

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

MANUAL TÉCNICO

MANUAL DE MANUTENÇÃO

GUIA DE TRABALHO

NAVEGAÇÃO
DADOS AMBIENTAIS DE VÔO

AVIÃO

T-27

EMB-312 TUCANO

REVISÃO

AS PÁGINAS DE REVISÃO MAIS RECENTE SUBSTITUEM
AS PÁGINAS DE MESMO NÚMERO COM DATA ANTERIOR.

Inclua as páginas revisadas na publicação básica.
Destrua as páginas substituídas.

PUBLICADO PELA EMBRAER
EMPRESA BRASILEIRA DE AERONÁUTICA S.A.



10 JANEIRO 1983
REVISÃO 3 – 26 MAIO 1988

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

Inclua as páginas revisadas mais recentemente.
Destrua as páginas canceladas.

LISTA DE PÁGINAS EM VIGOR

NOTA: A parte revisada do texto é indicada por uma linha vertical nas margens externas da página. Modificações em ilustrações são indicadas por símbolos que representam uma mão apontando para a parte alterada. alterações em diagramas de fiação elétrica são indicadas por retícula circundando a parte afetada.

Original 0 10 Jan 1983
Revisão 1 10 Nov 1983
Revisão 2 19 Mar 1985
Revisão 3 26 Mai 1988

O NÚMERO TOTAL DE PÁGINAS NESTA PUBLICAÇÃO É
DE 112, CONFORME RELAÇÃO ABAIXO:

Nº da Página	Edição	Nº da Página	Edição
* Título	3	2-39	2
* A	3	* 2-40	3
i a vii	0	2-41 a 2-45	0
viii em branco	0	2-46 em branco	0
1-1 a 1-6	0	* 2-47 a 2-48	3
1-7 em branco	0	2-49	2
1-8	2	* 2-50	3
1-9	0	2-51	2
1-10 em branco	0	2-52 em branco	0
2-1 a 2-3	0	2-53 a 2-57	0
2-4 em branco	0	2-58 em branco	0
2-5 a 2-7	0	* 2-59 a 2-60	3
2-8 em branco	0	2-61	0
* 2-9 a 2-10	3	2-62 em branco	0
2-11	2	2-63 a 2-67	0
* 2-12	3	2-68 em branco	0
2-13	2	* 2-69 a 2-70	3
* 2-14	3	2-71	0
2-15	2	* 2-72	3
2-16 em branco	0	2-73 a 2-81	0
2-17 a 2-21	0	2-82 em branco	0
2-22 em branco	0	2-83 a 2-91	0
* 2-23 a 2-24	3	2-92 em branco	0
2-25	2		
* 2-26	3		
2-27	2		
2-28 em branco	0		
2-29 a 2-33	0		
2-34 em branco	0		
* 2-35 a 2-36	3		
2-37	2		
* 2-38	3		

* O asterisco indica páginas alteradas, adicionadas ou canceladas pela presente revisão.

A

ÍNDICE

Seção	Página
INTRODUÇÃO	iii
I PROCEDIMENTOS GERAIS DE MANUTENÇÃO	
1-1. Generalidades	1-1
1-2. Janelas e Portas de Acesso	1-2
1-3. Localização de Componentes na Cabine de Pilotagem e Compartimento Eletrô- nico	1-4
1-4. Conexão da Fonte Externa de Energia Elétrica – FEEE	1-7
1-5. Desconexão da Fonte Externa de Ener- gia Elétrica – FEEE	1-7
II PRÁTICAS DE MANUTENÇÃO	
2-1. Desobstrução das Linhas Pitot/Estáticas (34-10-00)	2-1
2-2. Drenagem do Sistema Anemométrico (34-10-00)	2-5
2-3. Teste de Vazamento das Linhas Pitot/ Estáticas (34-10-00)	2-9
2-4. Remoção e Instalação dos Velocímetros (34-10-01)	2-17
2-5. Teste Operacional dos Velocímetros (34-10-01)	2-23
2-6. Remoção e Instalação dos Altímetros (34-10-02)	2-29
2-7. Teste Operacional dos Altímetros (34-10-02)	2-35

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-8.	Remoção e Instalação dos Indicadores de Razão de Subida (34-10-03)	2-41
2-9.	Teste Operacional dos Indicadores de Razão de Subida (34-10-03)	2-47
2-10.	Remoção e Instalação dos Tubos de Pitot (34-10-04)	2-53
2-11.	Teste Operacional dos Tubos de Pitot (34-10-04)	2-59
2-12.	Remoção e Instalação das Tomadas Estáticas (34-10-05)	2-63
2-13.	Teste Operacional das Tomadas Estáticas (34-10-05)	2-69
2-14.	Remoção e Instalação dos Drenos das Linhas Pitot/Estáticas (34-10-06)	2-73
2-15.	Remoção e Instalação dos Componentes do Sistema de Indicação de Temperatura do Ar Externo (34-10-07)	2-83

INTRODUÇÃO

1. OBJETIVO DESTA GUIA DE TRABALHO

Fornecer instruções de manutenção, a nível de pista e hangar, sobre o sistema de navegação do EMB-312.

2. CONTEÚDO DESTA GUIA DE TRABALHO

Procedimentos de manutenção detalhados, passo a passo, com as tarefas descritas em uma sequência lógica de ocorrência.

Normalmente, a fim de auxiliar o entendimento do que deve ser executado, texto e ilustrações estão em páginas opostas e frontais.

3. ABREVIATURAS

As seguintes abreviaturas não padronizadas são adotadas neste guia de trabalho:

CR – Conforme requerido

ESPEC – Especificação

FEEE – Fonte Externa de Energia Elétrica

GS – “Glide Slope”

GT – Guia de Trabalho

ILS – Instrumento de Auxílio para Pouso

LOC – “Localizer”

MKR – “Marker Beacon”

NA – Não Aplicável

NAV – Navegação

NO – Não Obtenível

QTD – Quantidade

RMI – Indicador Radiomagnético

4. DEFINIÇÕES DE TERMOS

Neste manual são utilizadas as seguintes definições para os termos:

FUNÇÃO: Um grupo de tarefas a serem executadas, a fim de assegurar que um sistema ou um componente do mesmo fique operacional.

TAREFA: Um conjunto de passos que descrevem uma ação de manutenção do início ao fim.

PASSO: Uma simples ação de manutenção, tal como:

1. Solte a braçadeira de fixação do ducto.

5. SÍMBOLOS DE EFETIVIDADE

Os símbolos de efetividade são utilizados para identificar os procedimentos de manutenção aplicáveis às diversas configurações da aeronave.

Uma seta desenhada entre dois números de série indica números de série consecutivos e uma seta usada após um número de série indica continuidade.

6. ILUSTRAÇÕES

Todas as ilustrações incluem uma vista da localização do componente no qual a tarefa deve ser executada e números que relacionam os componentes com os passos da tarefa (veja a figura 1).

Se, em determinado procedimento, um componente é chamado em mais de um passo, a sua ilustração é numerada de modo correspondente, exceção feita a referências de manutenção em geral ou outra função.

Quando for utilizada uma ilustração em folhas múltiplas, a sequência dos números dos passos não é quebrada quando da passagem de uma folha para outra.

7. MANUTENÇÃO EM GERAL

Todas as janelas de inspeção e as portas necessárias para o acesso a componentes e todos os painéis e consoles aplicáveis a este guia de trabalho estão ilustrados na Seção I.

8. PÁGINA DE CONDIÇÃO INICIAL

Na Seção II, uma página de condição inicial precede o conjunto de funções e fornece um meio rápido para determinar os materiais a serem utilizados, os equipamentos de segurança e as instruções que devem ser cumpridas para obter as condições iniciais necessárias para a execução da função/tarefa.

Quando requerido, devido à existência de funções com tarefas múltiplas ou devido à necessidade de identificação de componentes, os equipamentos de apoio e os materiais de consumo, relacionados na página de condição inicial, são codificados com letras e/ou números. O código R indica a utilização durante a tarefa de remoção e o código I indica a utilização durante a tarefa de instalação. Os componentes não codificados alfabeticamente são utilizados em todas as tarefas. Os códigos numéricos visam principalmente identificar os materiais de consumo, relacionando-os aos passos das tarefas.

9. RECOMENDAÇÕES PARA REVISÕES

As recomendações referentes a revisões deste guia de trabalho devem ser enviadas à:

EMBRAER

A/C DCO/COT — Divisão de Assistência Técnica

Av. Brigadeiro Faria Lima, 2170

Caixa Postal 343 — CEP 12200

São José dos Campos — SP — Brasil

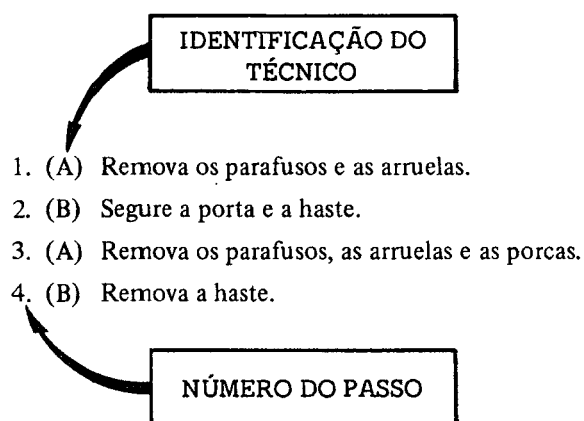


Figura 1 (Folha 1)

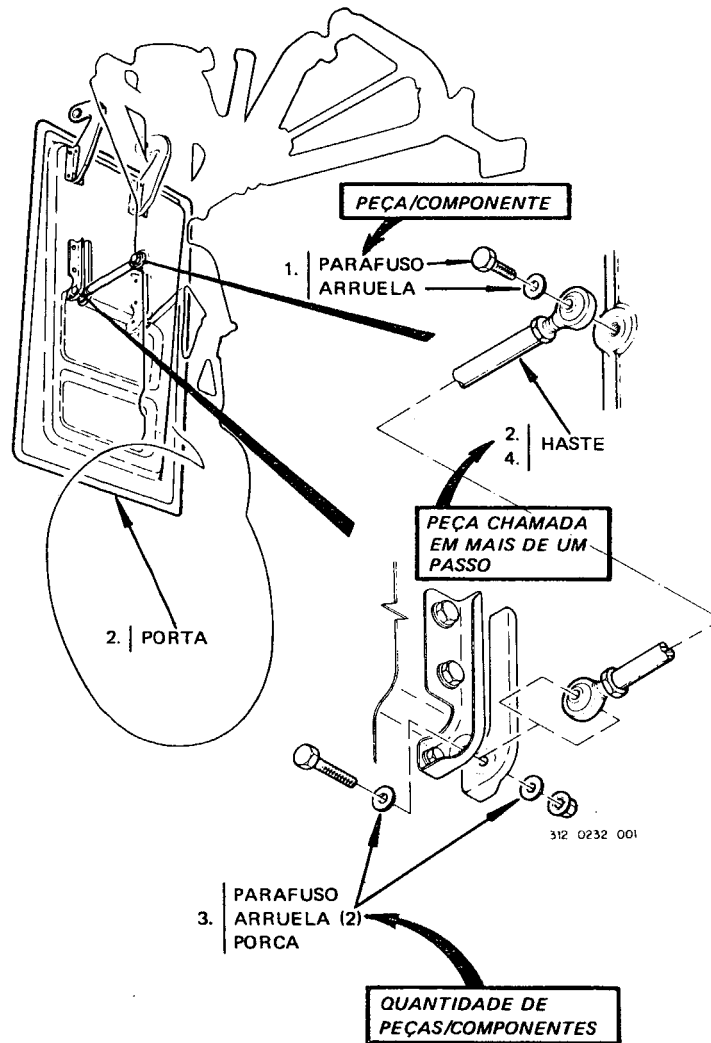


Figura 1 (Folha 2)

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

SEÇÃO I

PROCEDIMENTOS GERAIS DE MANUTENÇÃO

1-1. GENERALIDADES

Esta Seção contém os procedimentos gerais de manutenção aplicáveis somente para as funções contidas neste guia de trabalho.

34 - 00 - 00

1-1

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

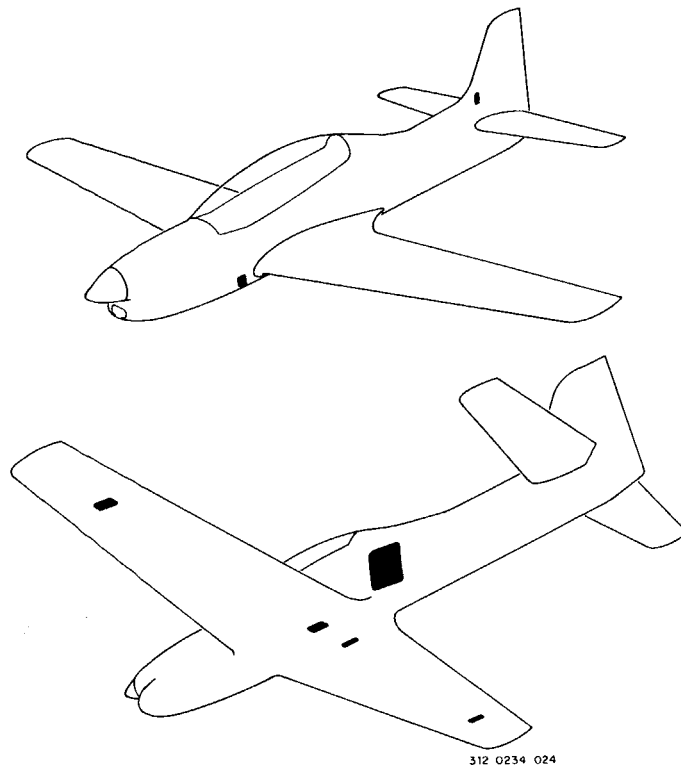
1-2. JANELAS E PORTAS DE ACESSO

A figura 1-1 ilustra a localização das janelas e das portas de acesso que devem ser removidas/instaladas ou abertas/fechadas, para a execução das funções/tarefas contidas neste guia de trabalho.

34 - 00 - 00

1-2

O.T. 1T27-2-34GT-10-1



312 0234 024

Figura 1-1

34 - 00 - 00
1-3

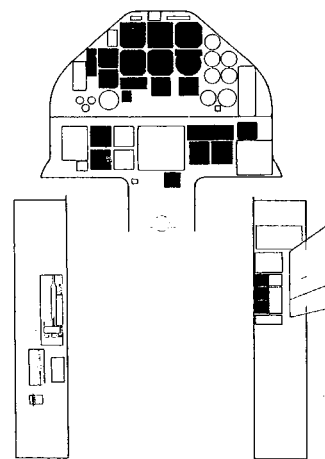
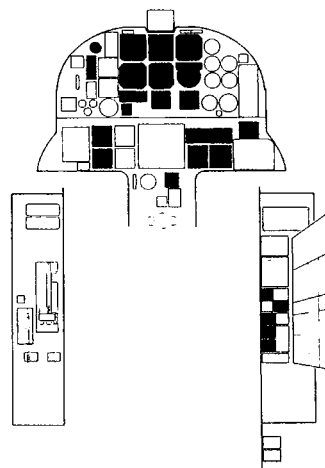
O.T. 1T27-2-34GT-10-1

1-3. LOCALIZAÇÃO DE COMPONENTES NA CABINE DE PILOTAGEM E COMPARTIMENTO ELETRÔNICO

A figura 1-2, folha 1, ilustra a localização dos componentes situados em consoles e painéis de instrumentos, utilizados na execução dos procedimentos contidos neste guia de trabalho.

A figura 1-2, folha 2, ilustra a localização dos componentes situados no compartimento eletrônico, utilizados na execução dos procedimentos contidos neste guia de trabalho.

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

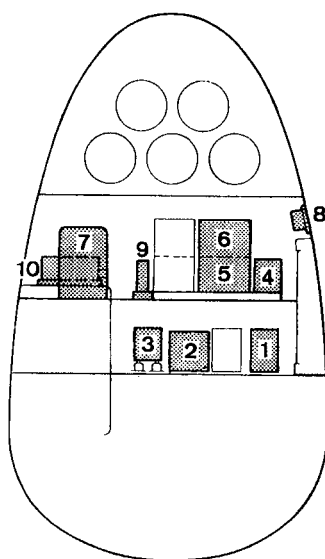


312 0234 023

Figura 1-2 (Folha 1)

34 - 00 - 00
1-5

O.T. 1T27-2-34GT-10-1



312 02 34 092

1. CAIXA DE TRANSFERÊNCIA DE RÁDIO
2. RECEPTOR ADF
3. ACOPLADOR DE BÚSSOLA
4. TRANSPONDER
5. RECEPTOR VOR/ILS/MB
6. TRANSCEPTOR DME
7. GIROSCÓPIO DIRECIONAL
8. ACOPLADOR DE ANTENA NAV/GS
9. AMPLIFICADOR SERVO
10. ADAPTADOR DE FASE

34 - 00 - 00
1-6

Figura 1-2 (Folha 2)

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

1-4. CONEXÃO DA FONTE EXTERNA DE ENERGIA ELÉTRICA – FEEE (figura 1-3)

Nota

Em caso de utilização de FEEE alimentado por corrente alternada, faça a ligação à terra entre a estrutura do hangar e a FEEE e entre a FEEE e o avião.

1. Abra a porta de acesso do receptáculo da FEEE.
2. Conecte o cabo da FEEE (28 V DC) ao avião.
3. Ligue a FEEE.
4. Posicione o interruptor SEL BAT em FONTE EXTERNA.
5. Verifique, através do acendimento da luz de aviso FONTE EXT, se as barras DC do avião estão energizadas.

1-5. DESCONEXÃO DA FONTE EXTERNA DE ENERGIA ELÉTRICA – FEEE (figura 1-3)

1. Posicione o interruptor SEL BAT em DESL.
2. Desligue a FEEE.
3. Desconecte do avião o cabo da FEEE.
4. Feche e trave a porta de acesso.
5. Desconecte do avião o cabo de ligação à terra.

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

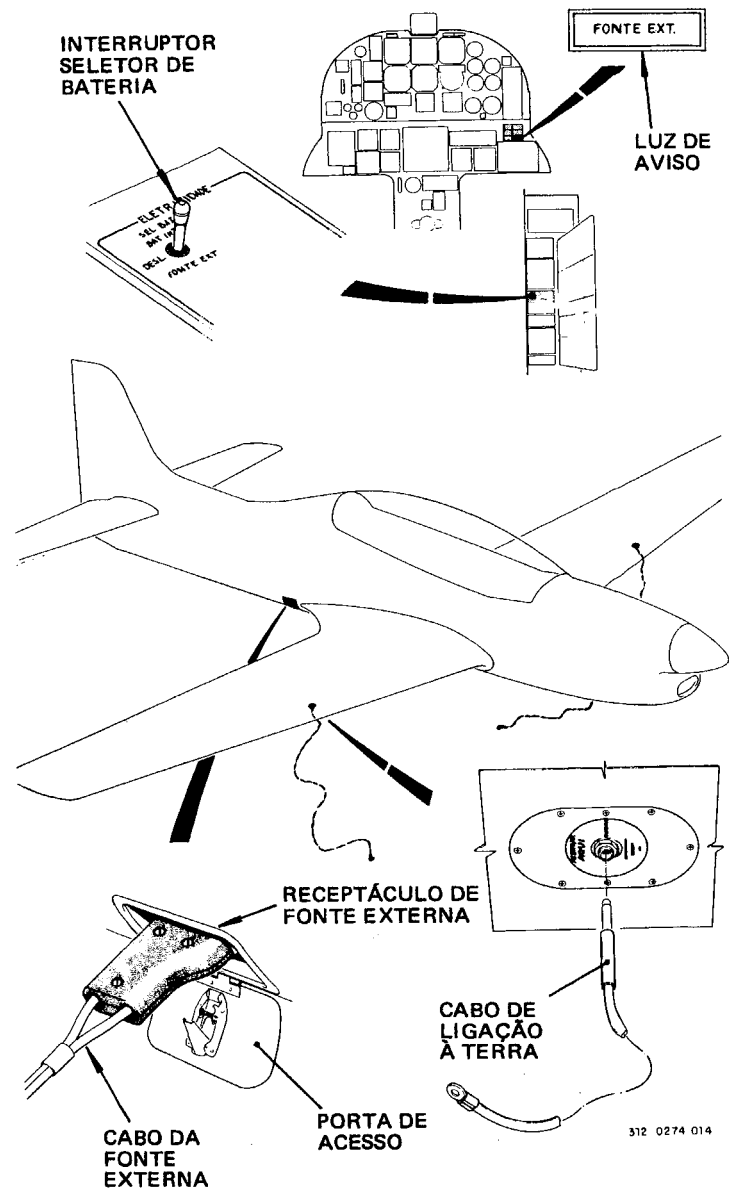


Figura 1-3

34 - 00 - 00
1-9/(1-10 em branco)

SEÇÃO II
PRÁTICAS DE MANUTENÇÃO

2-1. DESOBSTRUÇÃO DAS LINHAS PITOT/ESTÁTICAS

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Janelas de inspeção 5203, 5204, 1501, 2809 e 2810 removidas (56GT)
- Porta de acesso ao compartimento de bagagem aberta (52GT)

Pessoal Recomendada: Dois

- Técnico A executa serviços nos postos de pilotagem
- Técnico B executa serviços fora dos postos de pilotagem

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Outras Recomendações: NA

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-1-1. DESOBSTRUÇÃO DAS LINHAS PITOT/ESTÁTICAS

1. (A, B) Desligue todas as mangueiras dos instrumentos operados por pressão dinâmica e estática.
2. (B) Desligue as linhas pitot/estáticas de suas respectivas tomadas de ar, nas junções com os dois tubos de pitot e as quatro tomadas estáticas.
3. Remova os bujões dos drenos
4. (A, B) Aplique pressão com ar seco ou nitrogênio nas linhas, através das mangueiras instaladas atrás do painel de instrumentos.

ADVERTÊNCIA

A pressão deve ser aplicada, partindo sempre das mangueiras desligadas dos instrumentos.

5. (A, B) Refaça as ligações das mangueiras nos instrumentos e dos tubos nas junções.
6. Reinstale os bujões.

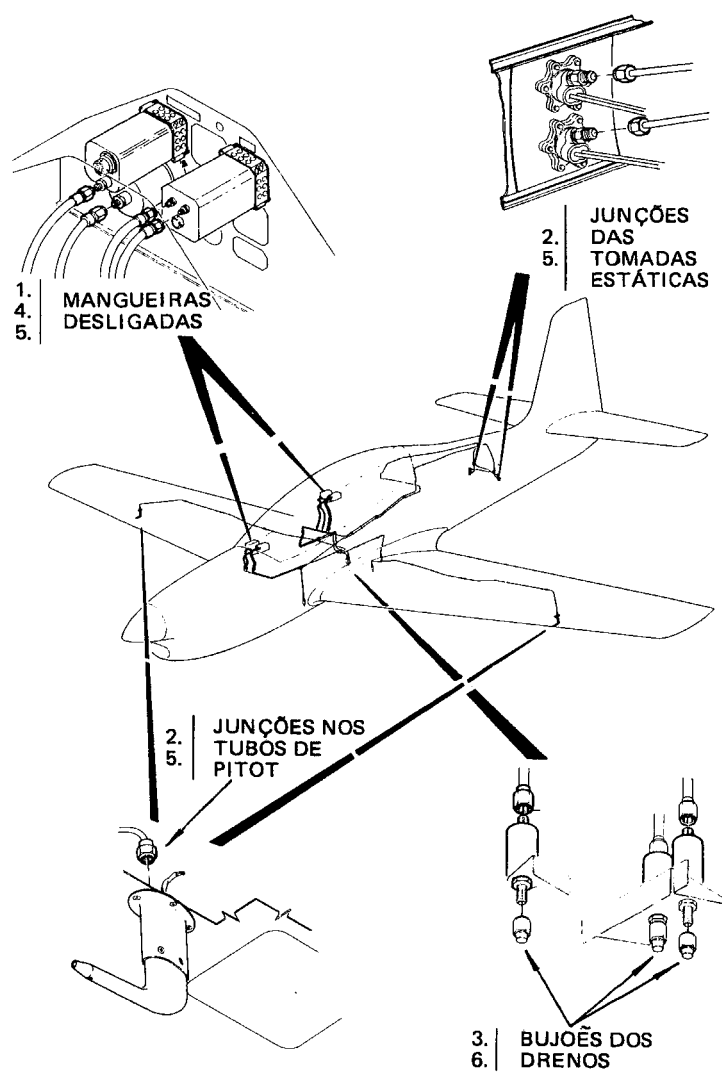
COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Execute o teste de vazamento (34GT)
- Reinstale as janelas de inspeção (56GT)
- Feche a porta de acesso ao compartimento de bagagem (52GT)

FINAL DA TAREFA

34 - 10 - 00

2-2



312 0234 044

Figura 2-1-1

34 - 10 - 00
2-3/(2-4 em branco)

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-2. DRENAGEM DO SISTEMA ANEMOMÉTRICO

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Janelas de Inspeção 1501, 2809 e 2810 removidas (56GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Outras Recomendações: NA

34 - 10 - 00
2-5

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-2-1. DRENAGEM DO SISTEMA ANEMOMÉTRICO

Nota

A drenagem do sistema anemométrico deve ser feita, obrigatoriamente, sempre que o nível de água nos drenos estiver próximo do limite admissível.

1. Remova os bujões instalados abaixo dos suportes.
2. Retire a água existente nos drenos.
3. Reinstale os bujões.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Execute o teste de vazamento das linhas drenadas (34GT)
- Reinstale as janelas de inspeção (56GT)

FINAL DA TAREFA

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

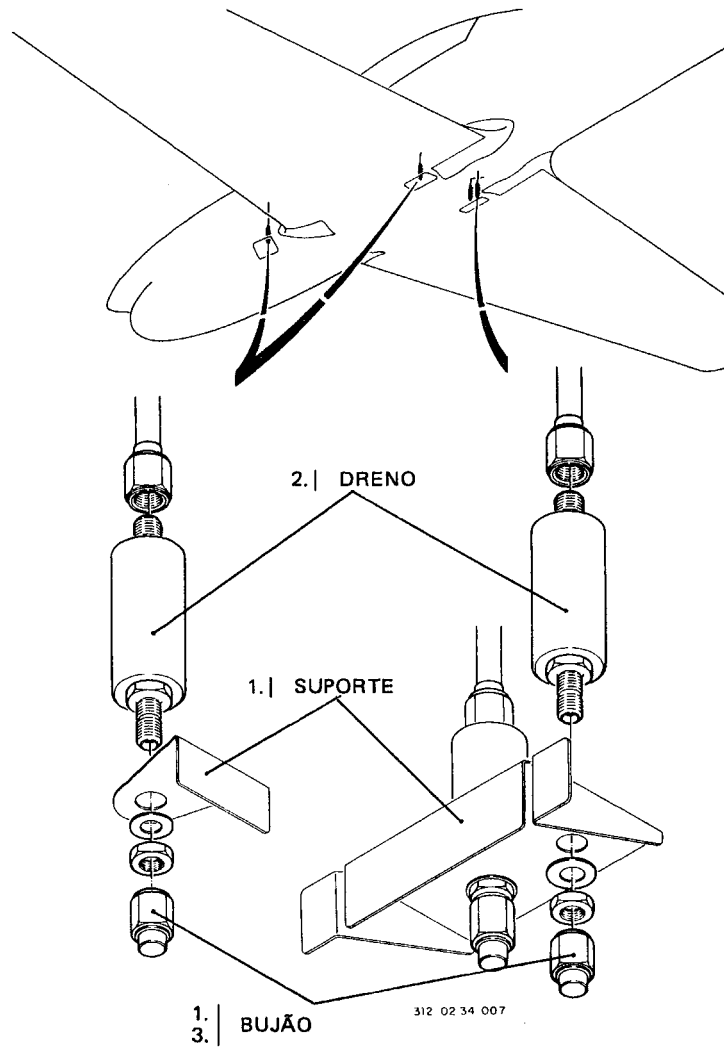


Figura 2-2-1

34 - 10 - 00
2-7/(2-8 em branco)

2-3. TESTE DE VAZAMENTO DAS LINHAS PITOT/ESTÁTICAS

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- FEEE conectada ao avião e chave SEL BAT na posição FONTE EXT (procedimentos gerais de manutenção)
- Porta de acesso ao compartimento de bagagem aberta (52GT)
- Disjuntores AQUEC PITOT, em ambos os painéis de disjuntores, desarmados
- Interruptores PITOT/ESTÁT, em ambos os postos, na posição DESL

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a verificação nos postos de pilotagem
- Técnico B opera a bancada de teste e executa serviços externos no avião

Equipamento de Apoio:

- FEEE P/N 6269B (005) ou similar
- Bancada anemométrica EMB-00156-001 ou similar
- Adaptadores para tubo de pitot EMB-00196-001 ou similar

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
(1) Fita adesiva Scotch	3M OD3FI	—	CR

(Continua)

34 - 10 - 00
Revisão 3 2-9

O.T.1T27-2-34GT-10-1

2-3. (Continuação)

Condições de Segurança:

Nota

Este procedimento deve ser executado sempre que um instrumento ou componente do sistema for desligado ou substituído na linha pitot/estática.

Outras Recomendações: NA

2-3-1. TESTE DE VAZAMENTO DAS LINHAS PITOT

1. (B) Conecte o terminal da bancada de teste no tubo de pitot, através de um adaptador.
2. (A, B) Aplique pressão na linha, até que o velocímetro do avião estabilize sua indicação em 300 nós, aguarde um minuto e faça uma nova leitura.

Resultado:

- a. (A, B) A diferença entre as leituras deve ser igual ou menor que 5 nós.

Nota

Se a diferença for maior que 5 nós, existe vazamento na linha; faça uma pesquisa de panes.

ADVERTÊNCIA

Nunca se deve desconectar a bancada de teste das linhas sem antes igualar a sua pressão para a ambiente, evitando danificar as cápsulas dos instrumentos.

3. (B) Retorne a pressão para a ambiente, obedecendo aos limites de operação dos instrumentos.
4. (B) Desconecte do tubo de pitot o terminal da bancada de teste.

34 - 10 - 00

2-10

Revisão 3

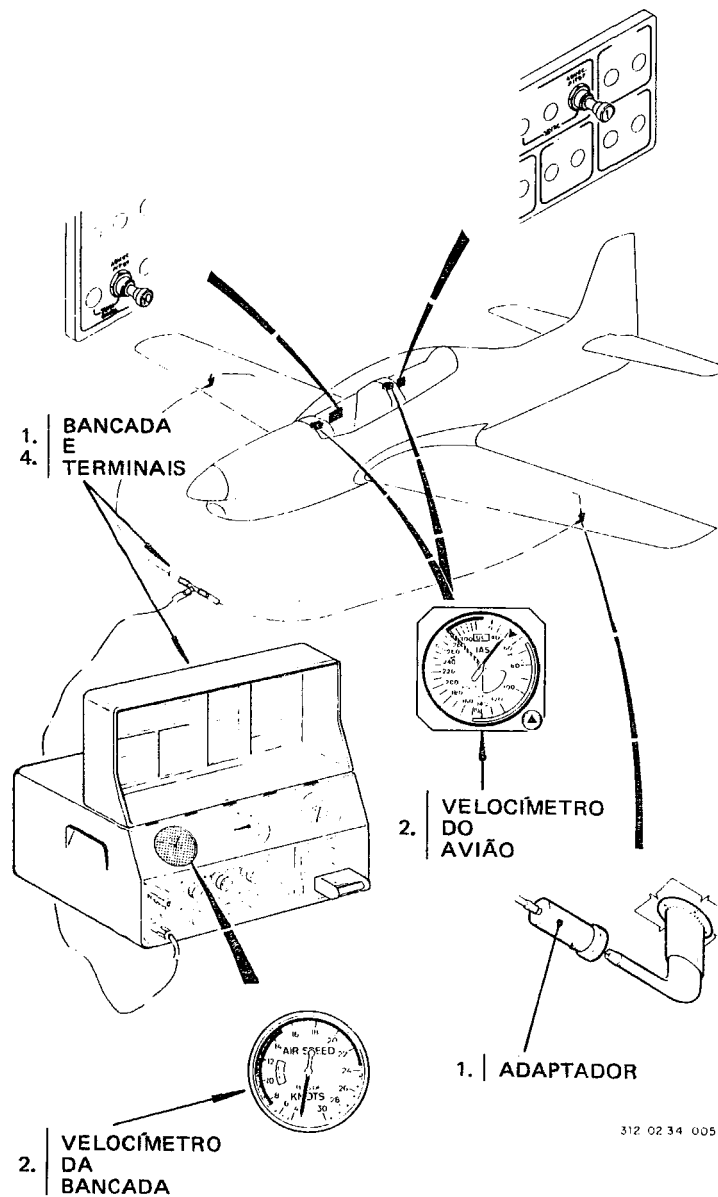


Figura 2-3-1

34 - 10 - 00
Revisão 2 2-11

O.T.1T27-2-34GT-10-1

2-3-2. TESTE DE VAZAMENTO DAS LINHAS ESTÁTICAS

1. (A) Arme os disjuntores ALT COD e ALTÍMETRO.
2. (A) Ajuste a escala barométrica do altímetro, correspondente à linha a ser testada, em 1013 milibares.
3. (B) Vede com fita adesiva (veja material de consumo) os orifícios das tomadas estáticas correspondentes à linha a ser testada.
4. (B) Identifique a linha estática pretendida e localize o bujão onde deve ser conectada a bancada de teste.
5. Remova o bujão, conecte um dos terminais da bancada de teste no lugar do bujão e o outro terminal no tubo de pitot, correspondente à linha a ser testada.
6. (A, B) Retire vagarosamente a pressão das linhas, fazendo vácuo numa razão de subida menor que 5000 pés por minuto, até que o altímetro do avião estabilize sua indicação em 25000 pés; aguarde um minuto e compare com o altímetro da bancada.

Resultado:

- a. (A, B) A diferença deve ser menor ou igual a 100 pés.

Nota

Se a diferença for maior que 100 pés, existe vazamento na linha; faça uma pesquisa de panes.

(Continua)

34 - 10 - 00

2-12 Revisão 3

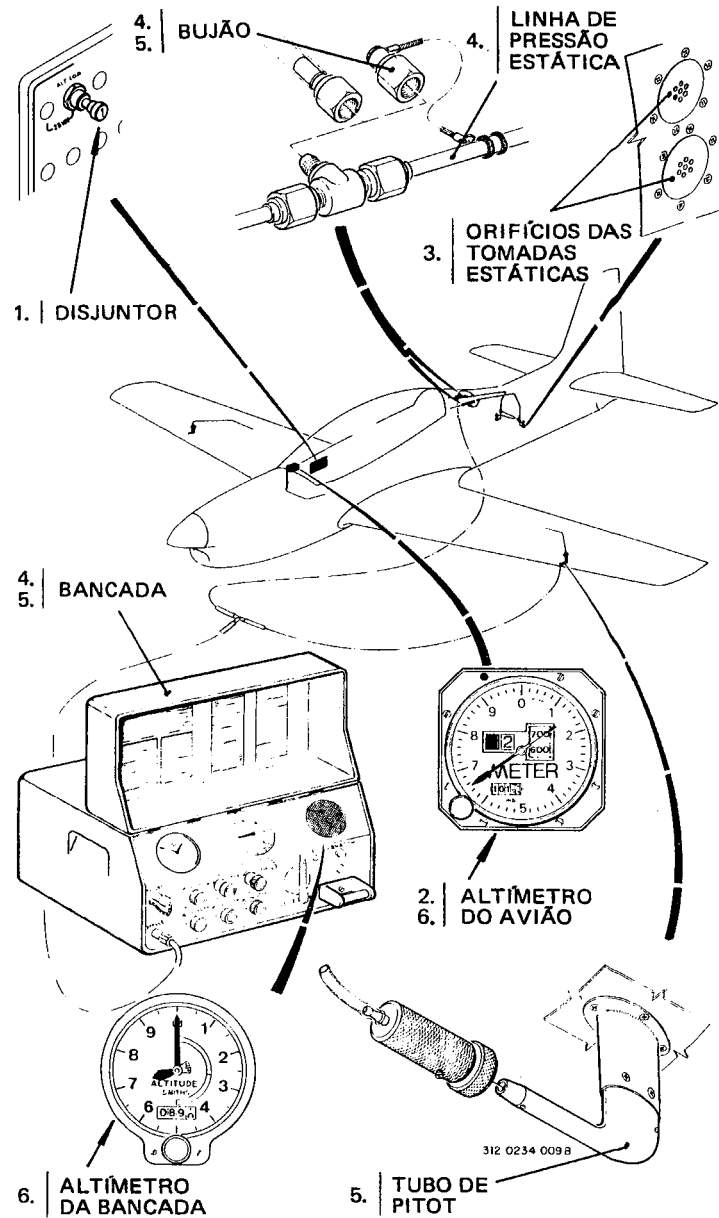


Figura 2-3-2

O.T.1T27-2-34GT-10-1

2-3-2. (Continuação)

ADVERTÊNCIA

Nunca se deve desconectar a bancada de teste das linhas sem antes igualar a sua pressão para a ambiente, evitando danificar as cápsulas dos instrumentos.

7. (B) Retorne a pressão para a ambiente, retire as fitas adesivas e desconecte a bancada de teste.
8. (A) Desarme os disjuntores ALT COD e ALTÍMETRO.
9. (B) Reinstale as janelas de inspeção (56GT).

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Chave SEL BAT na posição DESL
- Desconecte a FEEE (procedimentos gerais de manutenção)
- Porta de acesso ao compartimento de bagagem fechada (52GT)

FINAL DA TAREFA

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

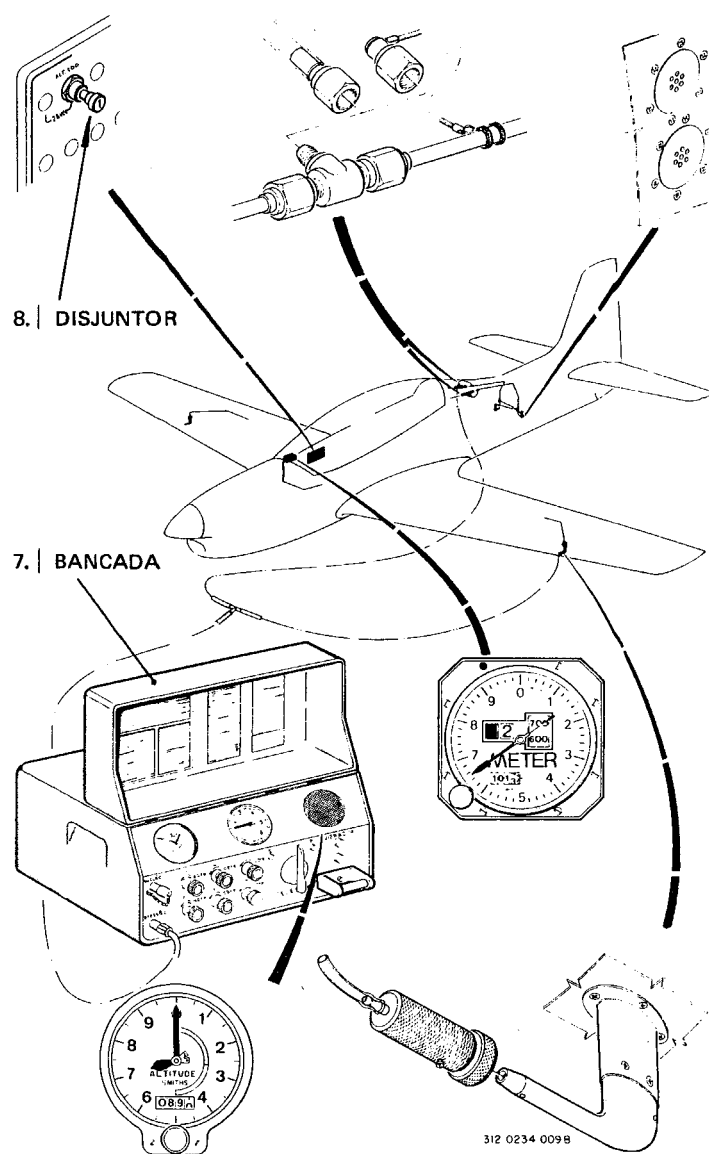


Figura 2-3-2

Revisão 2

34 - 10 - 00
2-15/(2-16 em branco)

2.4. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DOS VELOCÍMETROS

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Chave SEL BAT na posição DESL

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Outras Recomendações: NA

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-4-1. REMOÇÃO DOS VELOCÍMETROS

Nota

Como os velocímetros são idênticos, o processo de remoção e instalação é o mesmo para ambos.

1. Solte os parafusos que fixam o suporte das lâmpadas de iluminação na base.
2. Remova o suporte de iluminação.
3. Retire os parafusos superiores que fixam a base no painel.
4. Remova a base.
5. Solte, sem remover, o parafuso inferior que desaperta a bráçadeira.
6. Puxe o instrumento, até obter acesso ao conector e às mangueiras na traseira do mesmo.
7. Desaperte as porcas e desligue as mangueiras.
8. Desconecte o conector elétrico.
9. Remova o instrumento.
10. Vede com tampões as extremidades das mangueiras e as conexões instaladas no instrumento removido.
11. No caso de substituição dos instrumentos, remova as conexões do instrumento retirado e instale-as no novo instrumento.

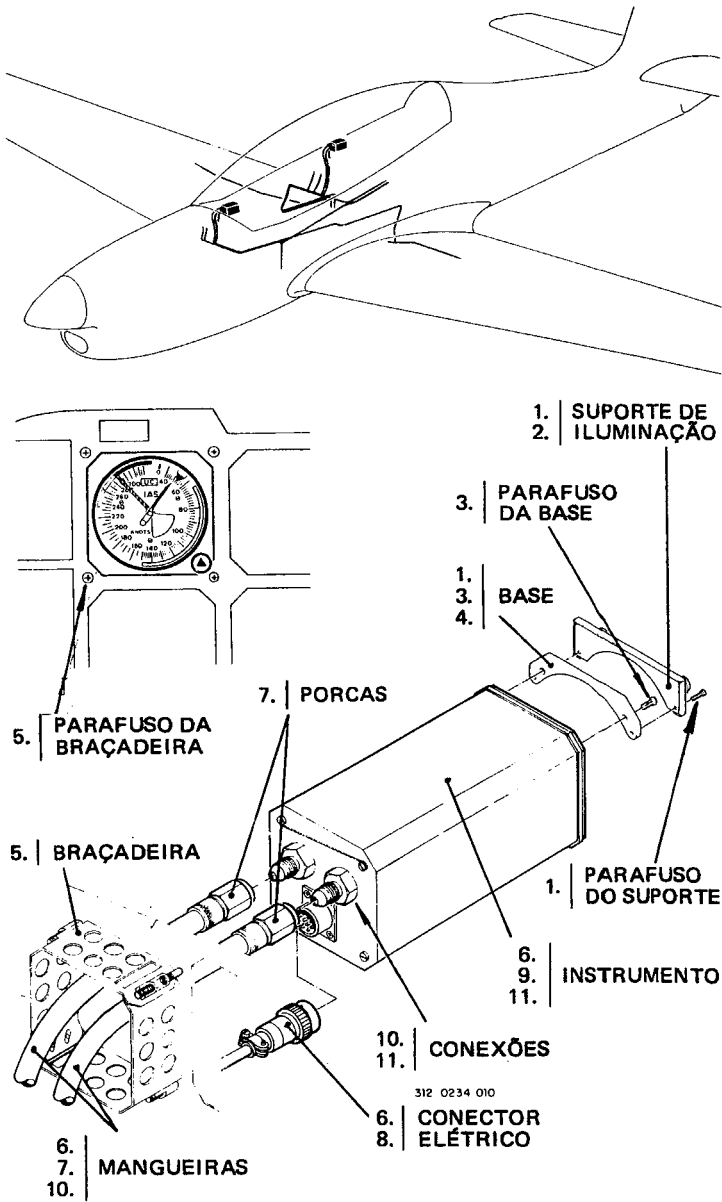


Figura 2-4-1

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-4-2. INSTALAÇÃO DOS VELOCÍMETROS

1. Remova os tampões.
2. Instale as mangueiras nas conexões.
3. Aperte as porcas que fixam as mangueiras nas conexões.
4. Conecte o conector elétrico.
5. Introduza o instrumento no local a ser instalado.
6. Aperte o parafuso inferior que fixa o instrumento na braçadeira.
7. Instale a base no instrumento.
8. Coloque e aperte os parafusos superiores que fixam o instrumento na braçadeira e a base no instrumento.
9. Instale o suporte de iluminação na base.
10. Coloque e aperte os parafusos que fixam o suporte na base.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Execute o teste de vazamento da linha de pitot (34GT)
- Execute o teste operacional (34GT)

FINAL DA TAREFA

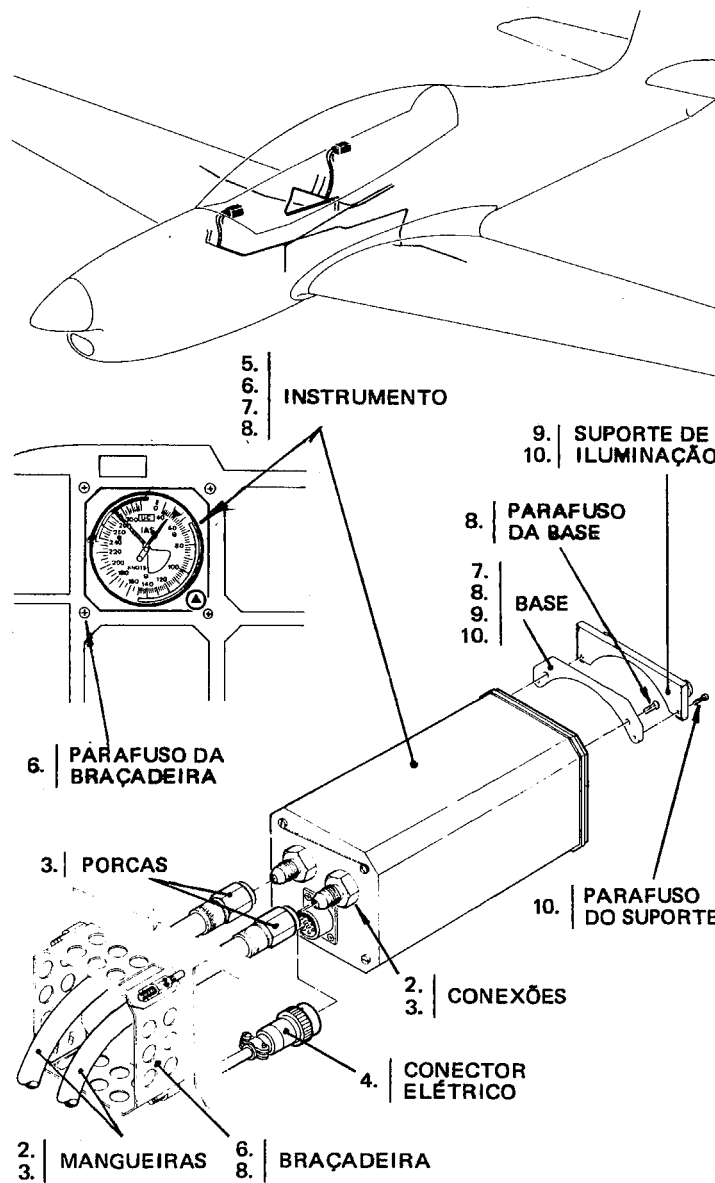


Figura 2-4-2

34 - 10 - 01
2-21/(2-22 em branco)

2-5. TESTE OPERACIONAL DOS VELOCÍMETROS

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- FEEE conectada ao avião e interruptor SEL BAT posicionado em FONTE EXT (procedimentos gerais de manutenção)
- Porta de acesso ao compartimento de bagagem aberta (52GT)
- Disjuntores AQUEC PITOT desarmados em ambos os painéis de disjuntores
- Interruptor PITOT/ESTÁT de ambos os postos posicionado em DESL

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a verificação nos postos de pilotagem
- Técnico B opera a bancada de teste e executa serviços externos no avião

Equipamento de Apoio:

- FEEE P/N 6269B (005) ou similar
- Bancada anemométrica EMB-00156-001 ou similar
- Adaptadores para tubos de pitot EMB-00196-001 ou similar

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Outras Recomendações: NA

O.T.1T27-2-34GT-10-1

2-5-1. TESTE OPERACIONAL DOS VELOCÍMETROS

Nota

Realiza-se este teste com a finalidade de confirmar se os velocímetros estão fornecendo indicações corretas dentro da faixa de tolerância. Faça antes o teste de vazamento.

1. (B) Conecte a bancada de teste no tubo de pitot, usando o adaptador.
2. (B) Ajuste a bancada de teste dentro dos valores indicados na tabela de tolerâncias.
3. (B) Aplique pressão na linha.
4. (A, B) Aumente a pressão na linha, parando nos valores indicados na tabela e comparando-os com a indicação do velocímetro do avião.

Resultado:

- a. (A, B) Os valores deverão estar dentro da tabela de tolerâncias.

(Continua)

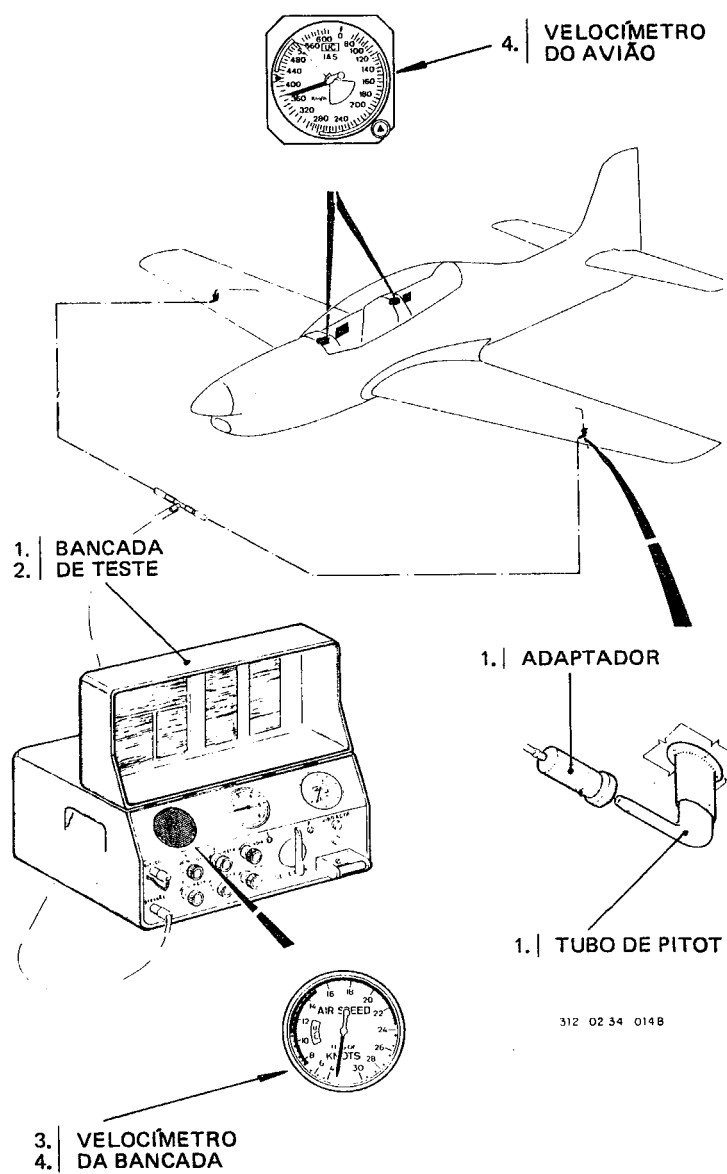


Figura 2-5-1

34 - 10 - 01
Revisão 2 2-25

O.T.1T27-2-34GT-10-1

2-5-1. (Continuação)

Nota

Se os valores não estiverem dentro da tabela de tolerâncias, faça uma pesquisa de panes.

VELOCIDADE	TOLERÂNCIA
60 nós	$\pm 2,0$ nós
100 nós	$\pm 2,0$ nós
140 nós	$\pm 2,0$ nós
180 nós	$\pm 3,0$ nós
220 nós	$\pm 3,0$ nós
260 nós	$\pm 3,0$ nós
300 nós	$\pm 3,0$ nós

ADVERTÊNCIA

Nunca se deve desconectar a bancada de teste das linhas sem antes igualar a sua pressão para a ambiente, evitando danificar as cápsulas dos instrumentos.

5. (B) Retorne a pressão da linha para a ambiente.
6. (B) Desconecte a bancada de teste.
7. (B) Remova o adaptador.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Chave SEL BAT na posição DESL e FEEE desconectada do avião (procedimentos gerais de manutenção)

FINAL DA TAREFA

34 - 10 - 01
2-26 Revisão 3

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

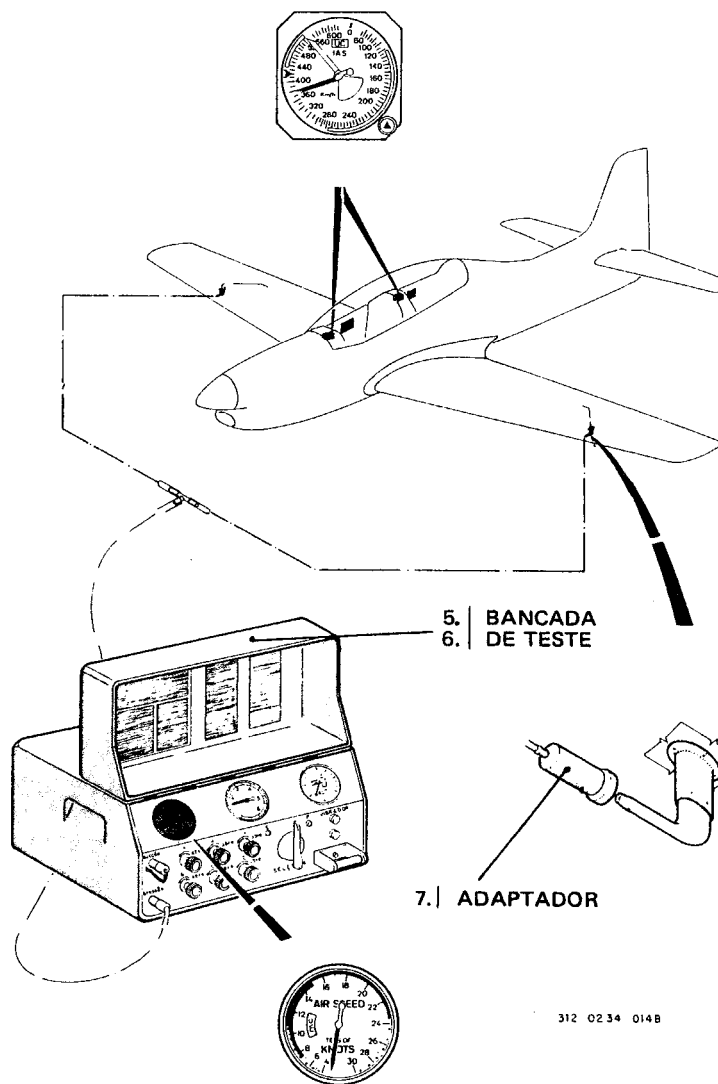


Figura 2-5-1

Revisão 2

34 - 10 - 01
2-27/(2-28 em branco)

2-6. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DOS ALTÍMETROS

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Chave SEL BAT na posição DESL
- Disjuntores ALT COD e ALTÍMETRO desarmados

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Outras Recomendações: NA

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-6-1. REMOÇÃO DOS ALTÍMETROS

Nota

Como os altímetros são idênticos, fisicamente, o processo de remoção e de instalação é o mesmo para ambos.

1. Solte os parafusos que fixam o altímetro na braçadeira.
2. Puxe o altímetro, até obter acesso ao conector elétrico e à mangueira na traseira do mesmo.
3. Desconecte o conector elétrico.
4. Desligue a mangueira, desapertando a porca.
5. Vede com tampões a extremidade da mangueira e a entrada da conexão instalada no altímetro removido.

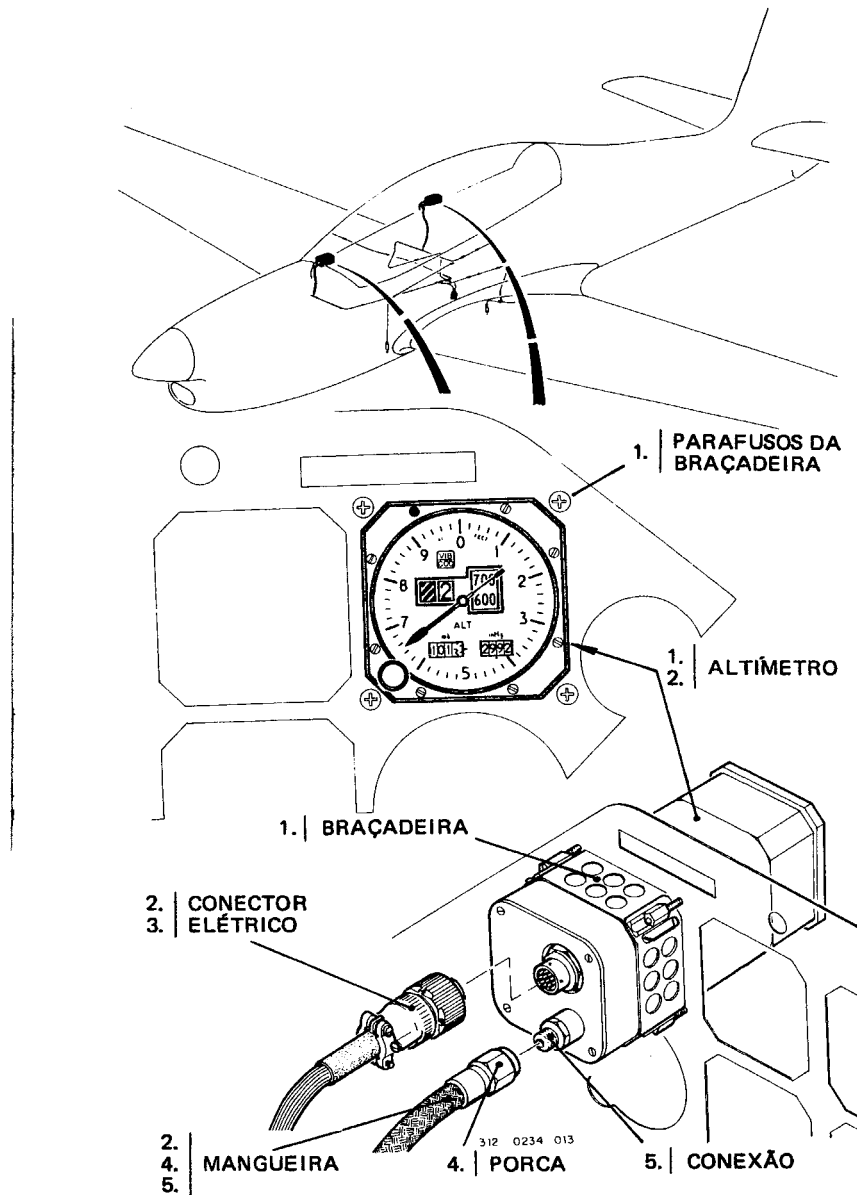


Figura 2-6-1

34 - 10 - 02
2-31

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-6-2. INSTALAÇÃO DOS ALTÍMETROS

1. Remova os tampões de vedação da mangueira e da conexão, instalada na traseira do altímetro.
2. Instale a mangueira na conexão, apertando cuidadosamente a porca.
3. Conecte o conector elétrico.
4. Introduza o altímetro no painel, encaixando-o na braçadeira.
5. Aperte os parafusos que fixam o altímetro na braçadeira.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Execute o teste de vazamento (34GT)
- Execute o teste operacional (34GT)

FINAL DA TAREFA

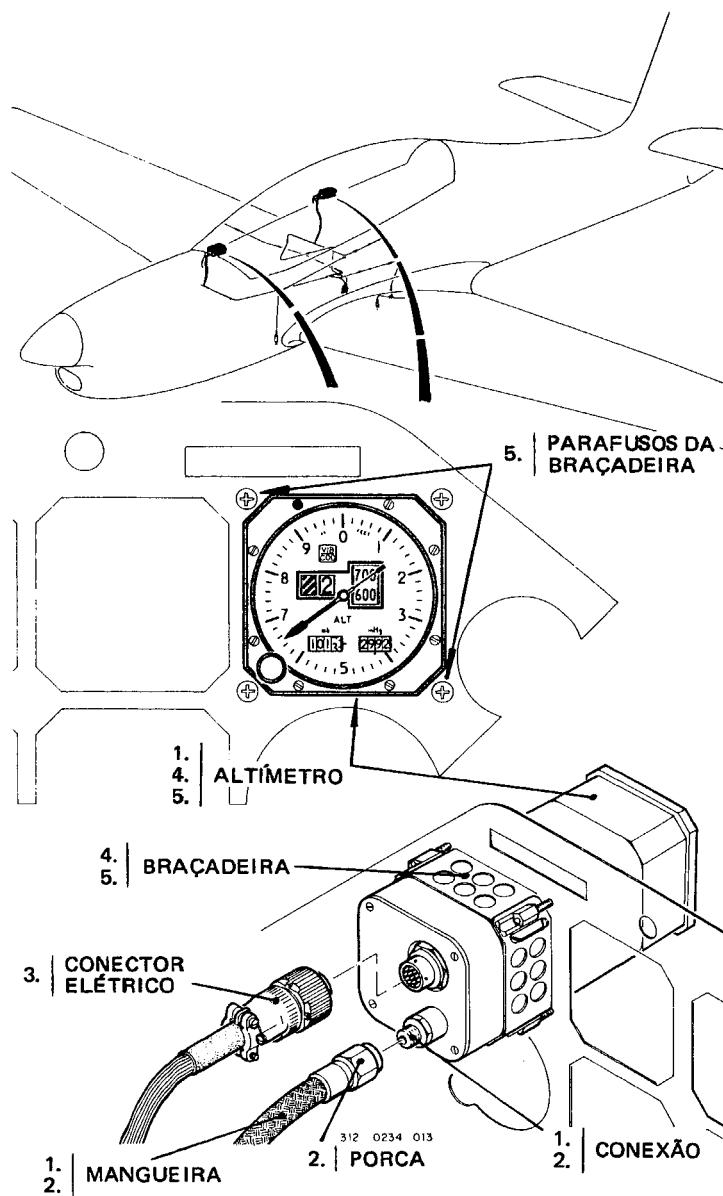


Figura 2-6-2

34 - 10 - 02
2-33/(2-34 em branco)

2-7. TESTE OPERACIONAL DOS ALTÍMETROS

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- FEEE conectada ao avião e interruptor SEL BAT na posição em FONTE EXT (procedimentos gerais de manutenção)
- Porta de acesso ao compartimento de bagagem aberta (52GT)
- Disjuntores AQUEC PITOT desarmados em ambos os painéis de disjuntores
- Interruptores PITOT/ESTÁT de ambos os postos posicionados em DESL

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a verificação nos postos de pilotagem
- Técnico B opera a bancada de teste e executa serviços externos no avião

Equipamento de Apoio:

- FEEE P/N 6269B (005) ou similar
- Bancada anemométrica EMB-00156-001 ou similar
- Adaptadores para tubos de pitot EMB-00196-001 ou similar

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
(1) Fita adesiva Scotch	3M 0D3FI	—	CR

Condições de Segurança: NA

Outras Recomendações: NA

2-7-1. TESTE OPERACIONAL DOS ALTÍMETROS

Nota

Este teste tem a finalidade de verificar se os altímetros estão fornecendo indicações corretas dentro da faixa de tolerâncias. Faça antes o teste de vazamento.

1. (B) Vede com a fita adesiva os orifícios das tomadas estáticas correspondentes à linha do altímetro a ser testado.
2. (A) Ajuste a escala barométrica do altímetro em 1013 milibares.
3. (B) Localize a derivação em "T" da linha estática correspondente ao altímetro a ser testado.
4. (B) Remova o bujão.
5. Conecte um dos terminais da bancada no lugar do bujão removido e o outro terminal do tubo de pitot correspondente, usando o adaptador.
6. (A, B) Varie a pressão na linha (vácuo), numa razão de subida ou descida não superior a 5000 pés por minuto.
7. (A, B) Partindo da altitude local, pare nos valores indicados na tabela de tolerâncias seguinte e compare as indicações entre o altímetro do avião e o da bancada de teste.

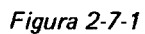
Resultado:

- a. (A, B) Os valores deverão estar dentro da tabela de tolerâncias seguinte.

Nota

Se os valores não estiverem dentro da tabela de tolerâncias, faça uma pesquisa de panes.

(Continua)



O.T.1T27-2-34GT-10-1

2-7-1. (Continuação)

ADVERTÊNCIA

Nunca se deve desconectar a bancada de teste das linhas sem antes igualar a sua pressão para a ambiente, evitando danificar as cápsulas dos instrumentos.

8. (B) Retorne a pressão da linha para a ambiente.

ALTITUDE (pés)	TOLERÂNCIA (± pés)
- 1000	20
0	20
1000	20
2000	30
4000	35
8000	60
12000	90
16000	110
20000	130
25000	155
30000	180

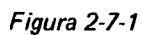
9. (B) Remova as fitas adesivas das tomadas estáticas.
10. (B) Desconecte os terminais da bancada de teste, juntamente com o adaptador.
11. (B) Reinstale o bujão.

(Continua)

34 - 10 - 02

2-38

Revisão 3



O.T.1T27-2-34GT-10-1

2-7-1. (Continuação)

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Disjuntores ALT COD e ALTÍMETRO desarmados
- Chave SEL BAT na posição DESL e FEEE desconectada do avião (procedimentos gerais de manutenção)
- Porta de acesso ao compartimento de bagagem, fechada (52GT)

FINAL DA TAREFA

2-8. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DOS INDICADORES DE RAZÃO DE SUBIDA

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Chave SEL BAT na posição DESL

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Outras Recomendações: NA

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-8-1. REMOÇÃO DOS INDICADORES DE RAZÃO DE SUBIDA

Nota

Como os indicadores são idênticos, o processo de remoção e de instalação será o mesmo para ambos.

1. Remova os parafusos que fixam o suporte de iluminação na base.
2. Remova o suporte de iluminação.
3. Remova os parafusos que fixam o instrumento e a base no painel.
4. Remova a base.
5. Puxe o instrumento para fora do painel, até obter acesso à mangueira.
6. Desligue a mangueira, desapertando a porca.
7. Remova o instrumento.
8. Vede com tampões a mangueira e a conexão instalada na traseira do instrumento.

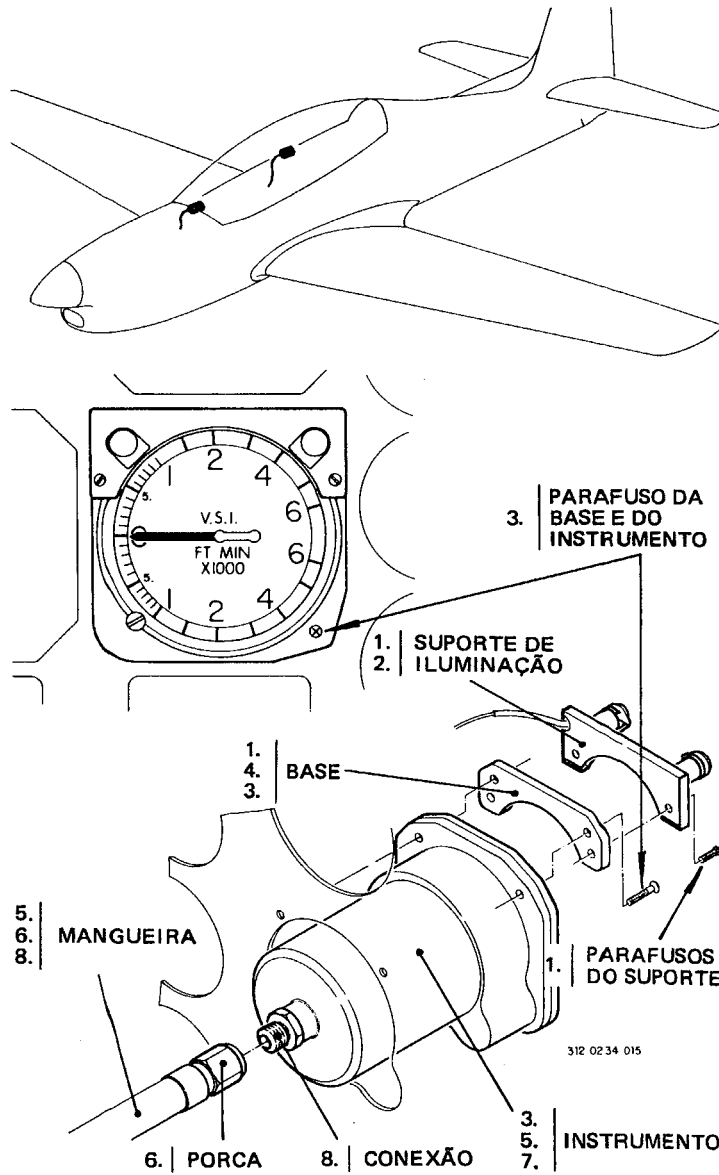


Figura 2-8-1

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-8-2. INSTALAÇÃO DOS INDICADORES DE RAZÃO DE SUBIDA

1. Retire os tampões de vedação da mangueira e da conexão instalada na traseira do instrumento.
2. Ligue a mangueira na conexão, apertando a porca.
3. Posicione o instrumento no local a ser instalado.
4. Instale a base na parte superior do instrumento.
5. Coloque e aperte os parafusos que fixam o instrumento e a base no painel.
6. Instale o suporte de iluminação na base.
7. Coloque e aperte os parafusos que fixam o suporte de iluminação na base.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Execute o teste de vazamento (34GT)
- Execute o teste operacional (34GT)

FINAL DA TAREFA

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

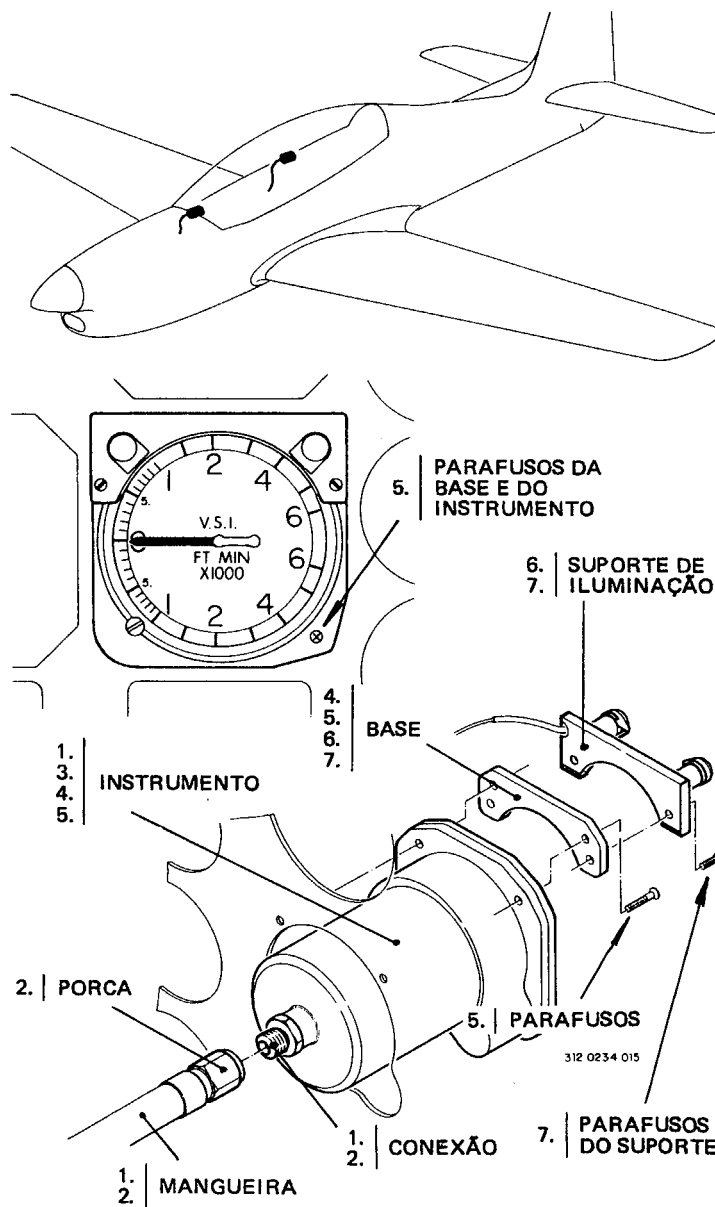


Figura 2-8-2

34 - 10 - 03
2-45/(2-46 em branco)

2-9. TESTE OPERACIONAL DOS INDICADORES DE RAZÃO DE SUBIDA**CONDIÇÕES INICIAIS:**

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião seguro para manutenção (10GT)
- FEEE conectada ao avião e interruptor SEL BAT posicionado em FONTE EXT (procedimentos gerais de manutenção)
- Porta de acesso ao compartimento de bagagem aberta (52GT)
- Disjuntores AQUEC PITOT desarmados em ambos os painéis de disjuntores
- Interruptores PITOT/ESTÁT de ambos os postos posicionados em DESL

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a verificação nos postos de pilotagem
- Técnico B opera a bancada de teste e executa serviços externos no avião

Equipamento de Apoio:

- FEEE P/N 6269B (005) ou similar
- Bancada anemométrica EMB-00156-001 ou similar
- Cronômetro – 59/604 ou similar
- Adaptadores para tubos de pitot EMB-00196-001 ou similar

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
(1) Fita adesiva Scotch	3M OD3FI	—	CR

Condições de Segurança: NA**Outras Recomendações: NA****34 - 10 - 03**
Revisão 3 2-47

O.T.1T27-2-34GT-10-1

2-9-1. TESTE OPERACIONAL DOS INDICADORES DE RAZÃO DE SUBIDA

Nota

Este teste tem a finalidade de verificar se os altímetros estão fornecendo indicações corretas dentro da faixa de tolerâncias. Faça antes o teste de vazamento.

1. (B) Vede com a fita adesiva os orifícios das tomadas estáticas correspondentes à linha do instrumento a ser testado.
2. (A) Ajuste a escala barométrica, do altímetro correspondente à mesma linha, em 1013 milibares.
3. (B) Localize a derivação em "T" da linha estática correspondente ao instrumento a ser testado.
4. (B) Remova o bujão.
5. (B) Conecte um dos terminais da bancada no lugar do bujão removido e o outro terminal do tubo de pitot correspondente, usando o adaptador.
6. (A, B) Ajuste o ponto zero dos indicadores de razão de subida (instrumento em teste e da bancada).
7. (B) Estabilize a subida em 500 pés por minuto.
8. (A, B) Com o auxílio de um cronômetro, marque o tempo gasto para subir de 3000 a 4000 pés na indicação do altímetro.

Resultado:

- a. (A, B) O tempo deve ser de 120 ± 20 segundos.

(Continua)

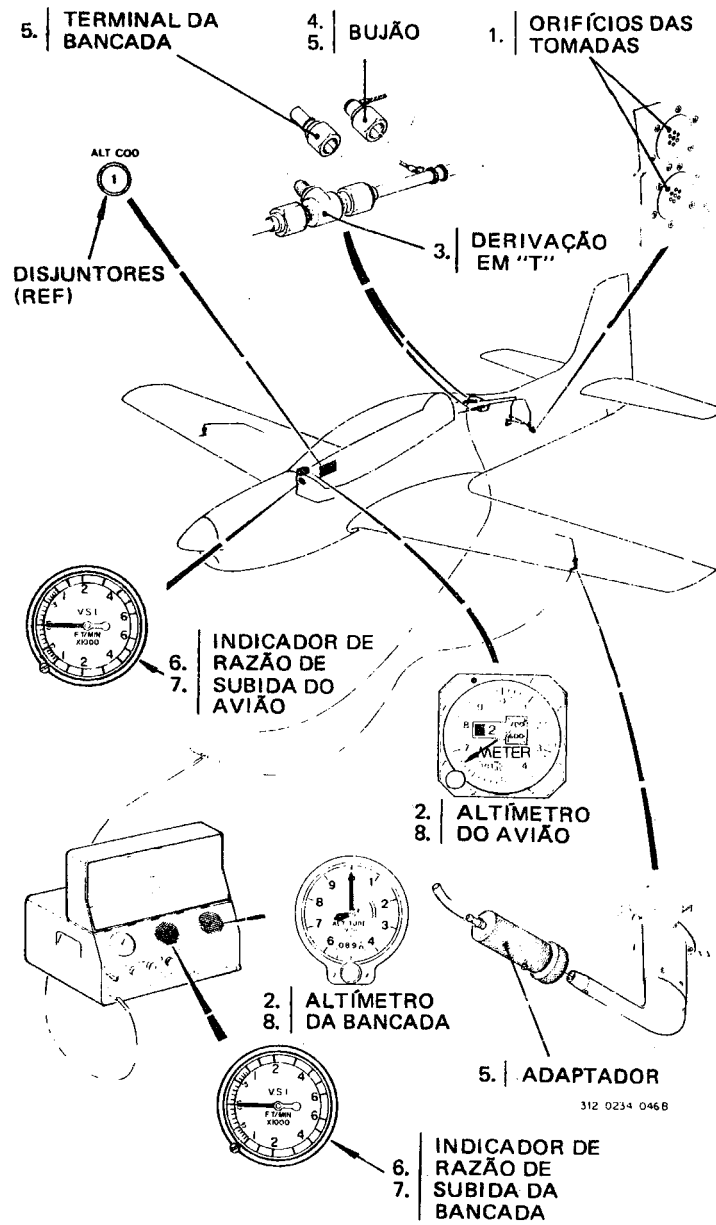


Figura 2-9-1

O.T.1T27-2-34GT-10-1

2-9-1. (Continuação)

9. (A, B) Repita a operação, estabilizando a subida em 2000 pés por minuto e verificando o tempo decorrido de 3000 a 5000 pés.

Resultado:

- a. (A, B) O tempo deve ser de 60 ± 10 segundos.

10. (A, B) Repita a operação, estabilizando a subida em 4000 pés por minuto e verificando o tempo decorrido de 3000 a 7000 pés.

Resultado:

- a. (A, B) O tempo deve ser de 60 ± 10 segundos.

ADVERTÊNCIA

Nunca se deve desconectar a bancada de teste das linhas sem antes igualar a sua pressão para a ambiente, evitando danificar as cápsulas dos instrumentos.

11. (B) Retorne a pressão da linha para a ambiente, desconecte os terminais da bancada de teste da linha estática e do tubo de pitot, recoloque o bujão e retire as fitas adesivas das tomadas estáticas.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Disjuntores ALT COD e ALTÍMETROS desarmados
- Chave SEL BAT na posição DESL e FEEE desconectada do avião (procedimentos gerais de manutenção)

FINAL DA TAREFA

34 - 10 - 03
2-50 Revisão 3

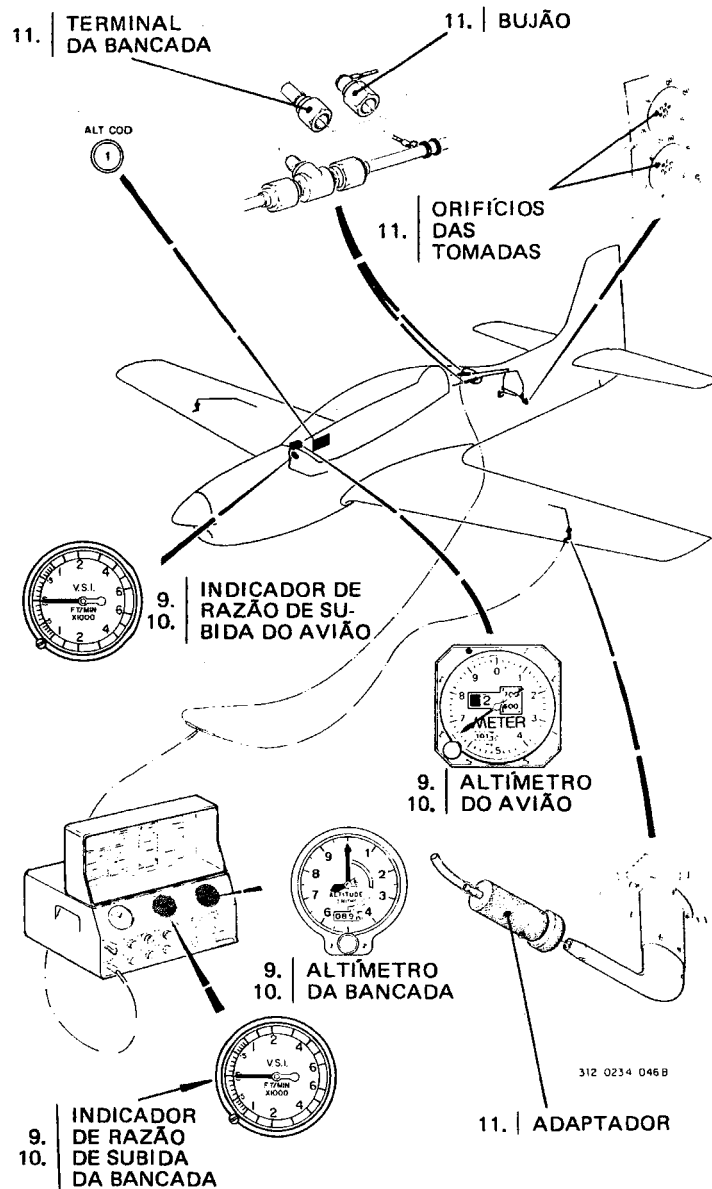


Figura 2-9-1

Revisão 2

34 - 10 - 03
2-51/(2-52 em branco)

2-10. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DOS TUBOS DE PITOT

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião seguro para manutenção (10GT)
- Chave SEL BAT na posição DESL
- Disjuntores AQUEC PITOT, nos painéis de disjuntores, desarmados
- Janelas de inspeção 5203 e 5204 removidas (56GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Outras Recomendações: NA

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-10-1. REMOÇÃO DOS TUBOS DE PITOT

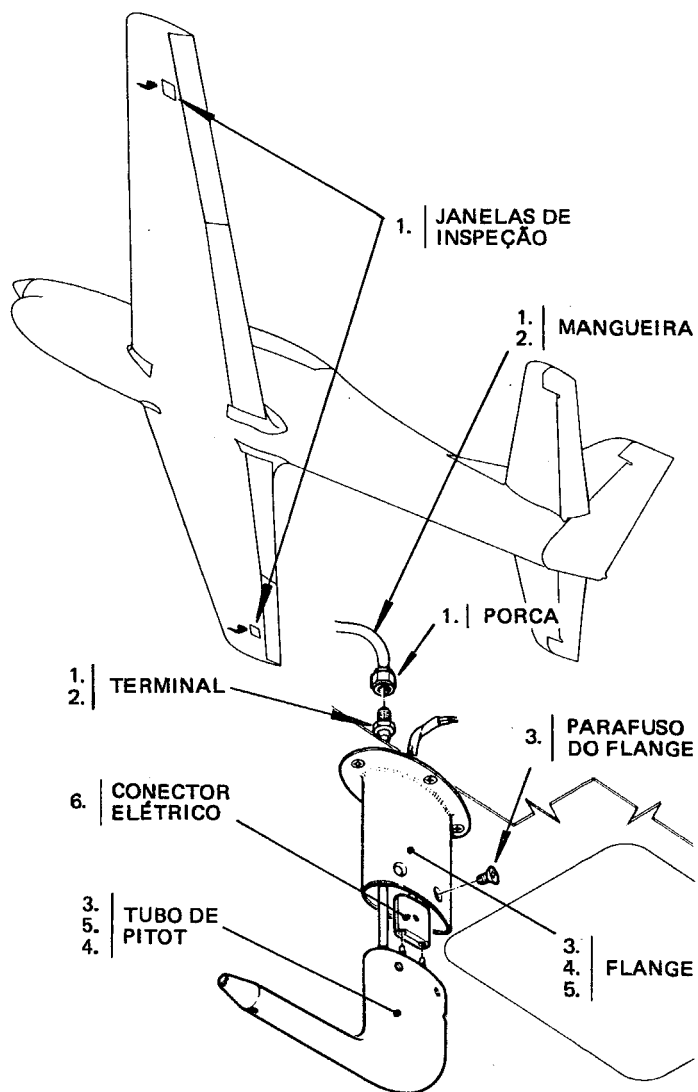
Nota

Como os tubos de pitot são idênticos, o processo de remoção e de instalação é o mesmo para ambos.

1. Através da janela de inspeção, solte a porca que fixa a mangueira no terminal.
2. Desligue a mangueira do terminal.
3. Remova os parafusos de fixação do tubo de pitot no flange.
4. Remova o selante entre o tubo de pitot e o flange.
5. Puxe o tubo de pitot, desencaixando-o do flange.
6. Desconecte o conector elétrico do sistema de aquecimento.

ADVERTÊNCIA

Nunca arme os disjuntores **AQUEC PITOT** durante a remoção e a instalação dos tubos de pitot.



312 0234 004

Figura 2-10-1

34 - 10 - 04
2-55

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

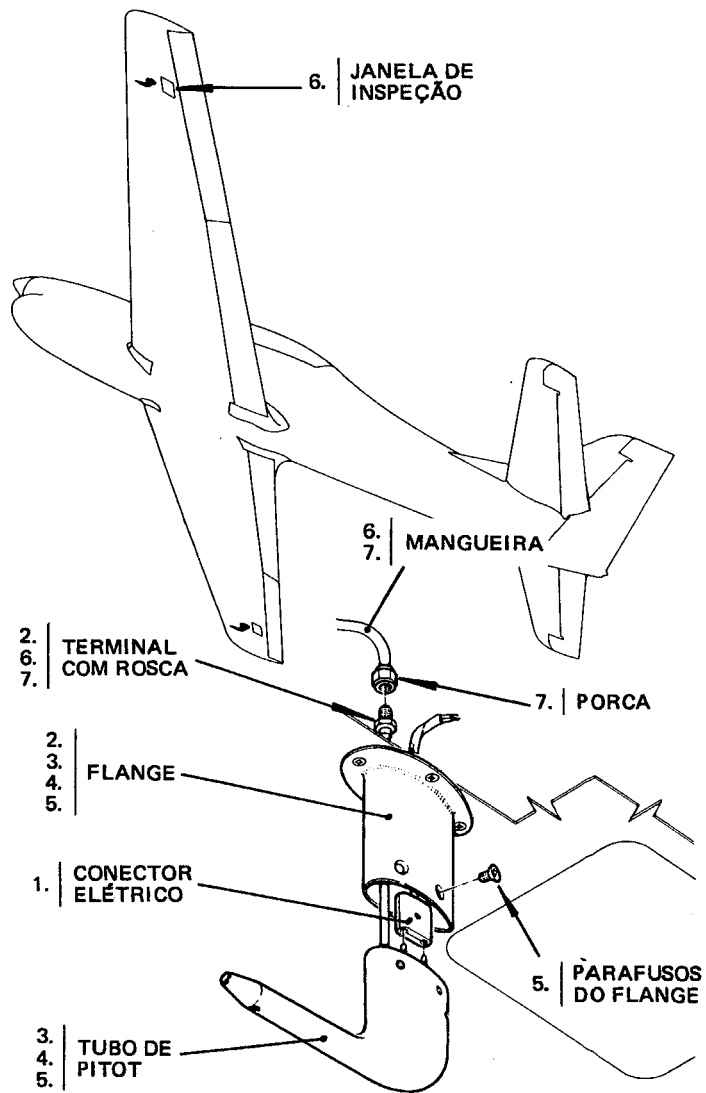
2-10-2. INSTALAÇÃO DOS TUBOS DE PITOT

1. Conecte o conector elétrico do sistema de aquecimento.
2. Introduza o terminal com rosca do tubo de pitot no interior do flange.
3. Encaixe o tubo de pitot no flange.
4. Refaça a selagem entre o tubo de pitot e o flange.
5. Instale e aperte os parafusos que fixam o tubo de pitot no flange.
6. Através da janela de inspeção, ligue a mangueira no terminal.
7. Aperte a porca que fixa a mangueira no terminal.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Execute o teste de vazamento (34GT)
- Execute o teste operacional (34GT)
- Reinstale as janelas de inspeção 5203 e 5204 (56GT)

FINAL DA TAREFA



312 0234 004

Figura 2-10-2

34 - 10 - 04
2-57/(2-58 em branco)

2-11. TESTE OPERACIONAL DOS TUBOS DE PITOT

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião seguro para manutenção (10GT)
- FEEE conectada ao avião e interruptor SEL BAT posicionado em FONTE EXT (procedimentos gerais de manutenção)
- Disjuntores AQUEC PITOT desarmados em ambos os painéis de disjuntores
- Interruptores PITOT/ESTÁT de ambos os postos posicionados em DESL

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a verificação nos postos de pilotagem
- Técnico B executa serviços externos no avião

Equipamento de Apoio:

- FEEE P/N 6269B (005) ou similar

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Outras Recomendações: NA

O.T.1T27-2-34GT-10-1

2-11-1. TESTE OPERACIONAL DO SISTEMA DE AQUECIMENTO DOS TUBOS DE PITOT

1. (A) Arme o disjuntor AQUEC PITOT no posto dianteiro.
2. (A) Acione a chave PITOT/ESTÁT no posto dianteiro para LIGA.

Resultado:

- a. (A) A lâmpada verde PITOT/ESTÁT no painel dianteiro acende.
- b. (B) O tubo de pitot da asa esquerda aquece.

ATENÇÃO

Evite tocar inadvertidamente nos tubos de pitot, após o sistema de aquecimento estar em funcionamento, pois estes estarão com temperatura elevada. Não permaneça com o sistema energizado por muito tempo.

3. (A) Arme o disjuntor AQUEC PITOT no posto traseiro.
4. (A) Acione a chave PITOT/ESTÁT no posto traseiro para LIGA.

Resultado:

- a. (A) A lâmpada verde PITOT/ESTÁT no painel traseiro acende.
- b. (B) O tubo de pitot da asa direita aquece.
5. (A) Retorne as chaves PITOT/ESTÁT para DESL.
6. (A) Desarme os disjuntores AQUEC PITOT.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

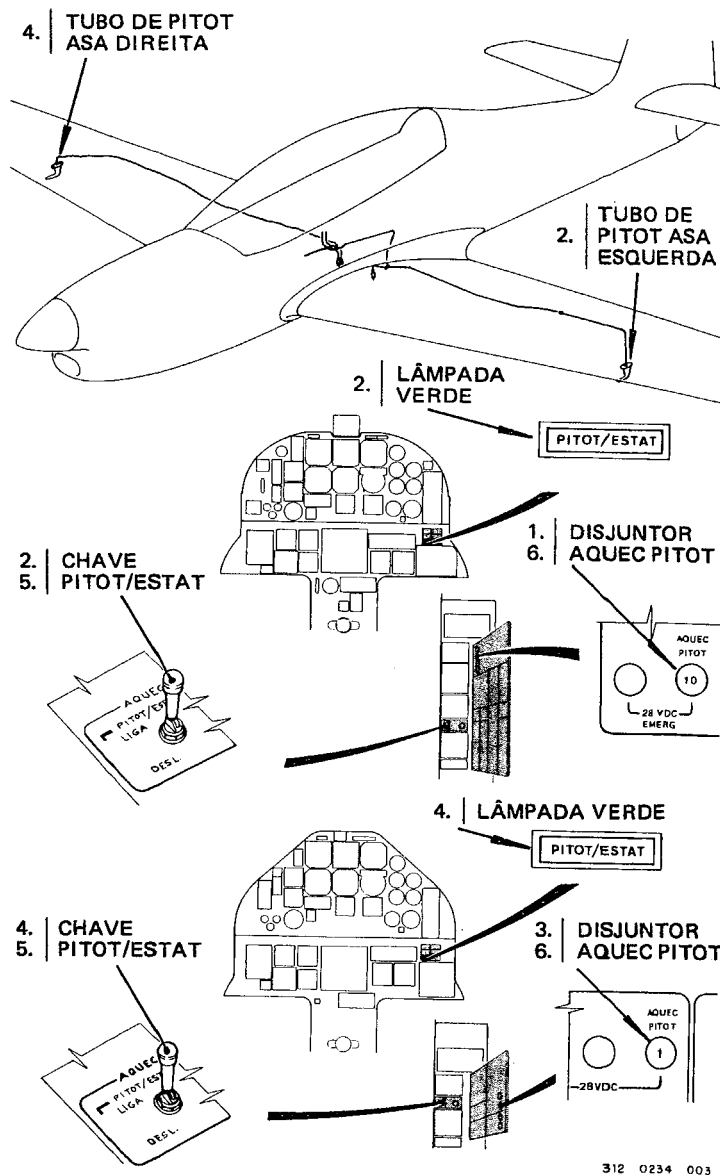
- Chave SEL BAT na posição DESL e FEEE desconectada (procedimentos gerais de manutenção)

FINAL DA TAREFA

34 - 10 - 04

2-60

Revisão 3



312 0234 003

Figura 2-11-1

34 - 10 - 04
2-61/(2-62 em branco)

2-12. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DAS TOMADAS ESTÁTICAS

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em Segurança para manutenção (10GT)
- Chave SEL BAT na posição DESL
- Disjuntores AQUEC PITOT desarmados
- Porta de acesso ao compartimento de bagagem aberta (52GT)
- Painel lateral direito do compartimento de bagagem removido (52GT)

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa serviços dentro do cone de cauda
- Técnico B executa serviços externos ao avião

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Outras Recomendações: NA

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-12-1. REMOÇÃO DAS TOMADAS ESTÁTICAS

Nota

Como as tomadas estáticas são idênticas, o processo de remoção e de instalação é o mesmo para ambas.

1. (A) Obtenha acesso às tomadas a serem removidas (interior do cone de cauda).
2. (A) Desaperte a porca que fixa o tubo na conexão.
3. (A) Desligue o tubo da conexão.
4. (A) Desfaça a ligação elétrica, cortando os "splices".
5. (B) Pelo lado de fora do cone de cauda, retire os parafusos que fixam a tomada na fuselagem.
6. (A) Remova a gaxeta, desencaixando-a da tomada.
7. (A) Remova a tomada estática.
8. (A) Se a tomada estática for substituída, remova a conexão.

34 - 10 - 05

2-64

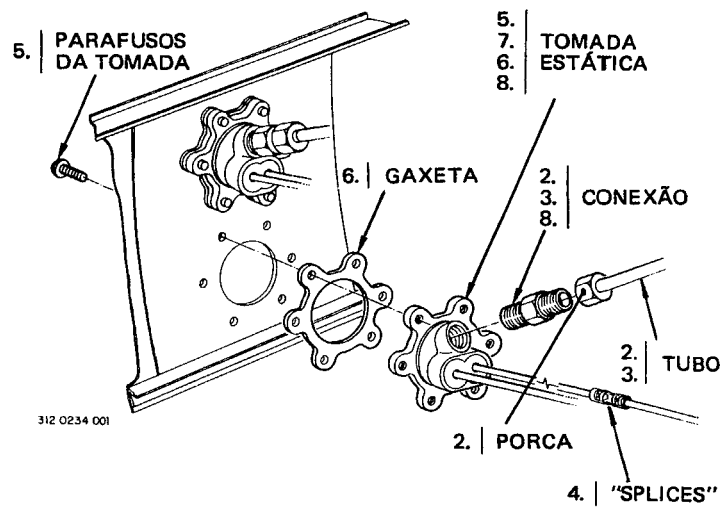
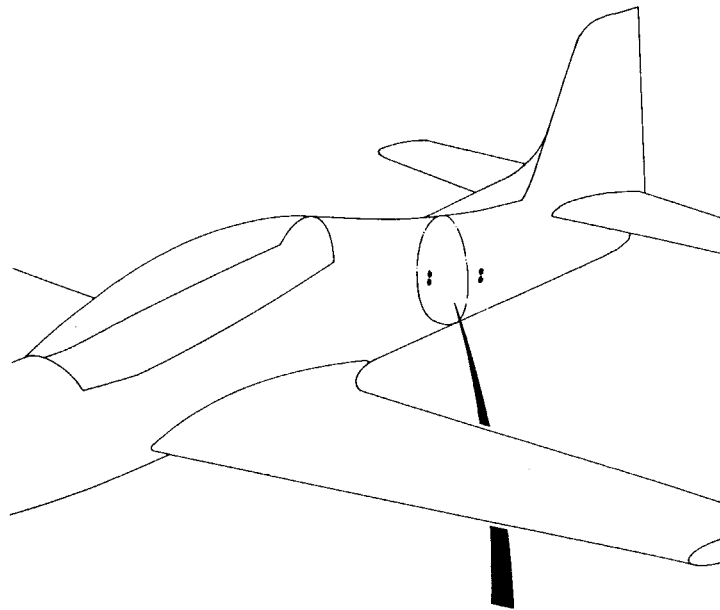


Figura 2-12-1

34 - 10 - 05
2-65

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-12-2. INSTALAÇÃO DAS TOMADAS ESTÁTICAS

1. (A) Encaixe a gaxeta na tomada estática.
2. (A) Posicione a tomada no local a ser instalada.
3. (B) Coloque e aperte os parafusos que fixam a tomada estática na fuselagem.
4. (A) Refaça as ligações elétricas, usando novos "splices".
5. (A) Se houve substituição da tomada estática, recoloque a conexão.
6. (A) Posicione o tubo na conexão.
7. (A) Aperte a porca que fixa o tubo na conexão.

ADVERTÊNCIA

Nunca arme os disjuntores AQUEC PITOT durante a remoção e a instalação das tomadas estáticas.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Execute o teste de vazamento (34GT)
- Execute o teste operacional (34GT)
- Reinstale o painel lateral direito do compartimento de bagagem
- Porta de acesso ao compartimento de bagagem fechada (52GT)

FINAL DA TAREFA

34 - 10 - 05
2-66

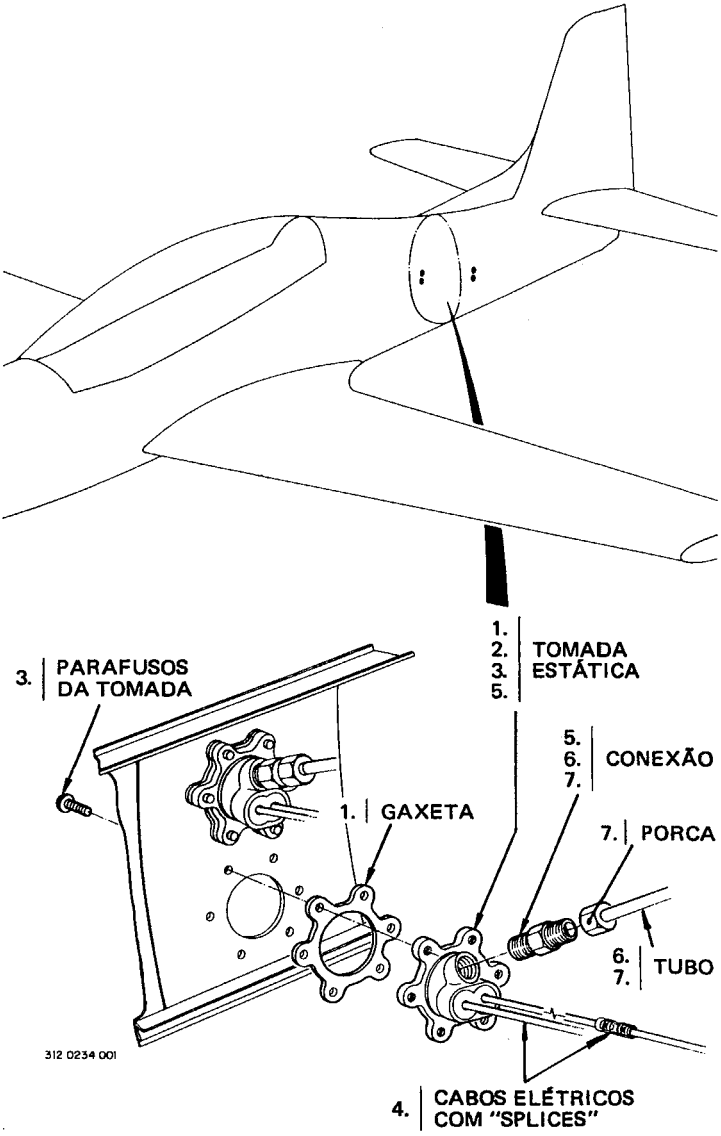


Figura 2-12-2

34 - 10 - 05
2-67/(2-68 em branco)

2-13. TESTE OPERACIONAL DAS TOMADAS ESTÁTICAS

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião seguro para manutenção (10GT)
- FEEE conectada ao avião e interruptor SEL BAT posicionado em FONTE EXT (procedimentos gerais de manutenção)
- Disjuntores AQUEC PITOT desarmados em ambos os painéis de disjuntores
- Interruptores PITOT/ESTÁT de ambos os postos posicionados em DESL

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a verificação nos postos de pilotagem
- Técnico B executa serviços externos no avião

Equipamento de Apoio:

- FEEE P/N 6269B (005) ou similar

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Outras Recomendações: NA

O.T.1T27-2-34GT-10-1

2-13-1. TESTE OPERACIONAL DO SISTEMA DE AQUECIMENTO DAS TOMADAS ESTÁTICAS

1. (A) Arme o disjuntor AQUEC PITOT (posto dianteiro).
2. (A) Acione a chave PITOT/ESTÁT (posto dianteiro) para LIGA.

Resultado:

- a. (A) A lâmpada verde PITOT/ESTÁT no painel dianteiro acende.
- b. (B) As tomadas estáticas superior esquerda e inferior direita aquecem.

ATENÇÃO

Evite tocar inadvertidamente nas tomadas estáticas após o sistema de aquecimento estar em funcionamento, pois estas estarão com temperatura elevada. Não permaneça com o sistema energizado por muito tempo.

3. (A) Arme o disjuntor AQUEC PITOT (posto traseiro).
4. (A) Acione a chave PITOT/ESTÁT (posto traseiro) para LIGA.

Resultado:

- a. (A) A lâmpada verde PITOT/ESTÁT no painel traseiro acende.
 - b. (B) As tomadas estáticas superior direita e inferior esquerda aquecem.
5. (A) Retorne as chaves PITOT/ESTÁT para DESL.
 6. (A) Desarme os disjuntores AQUEC PITOT.

(Continua)

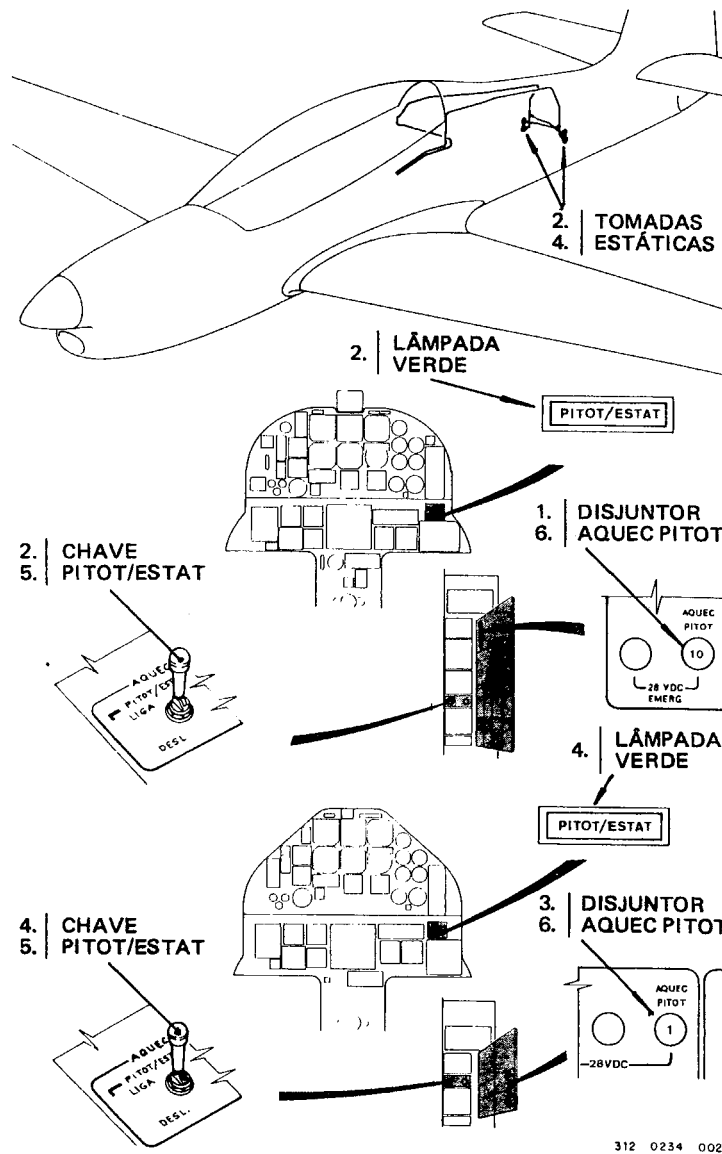


Figura 2-13-1

O.T.1T27-2-34GT-10-1

2-13-1. (Continuação)

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Chave SEL BAT na posição DESL e FEEE desconectada do avião (procedimentos gerais de manutenção)

FINAL DA TAREFA

2-14. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DOS DRENOS DAS LINHAS PITOT/ESTÁTICAS

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Janelas de inspeção 1501, 2809 e 2810 removidas
- Chave SEL BAT na posição DESL

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Outras Recomendações: NA

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-14-1. REMOÇÃO DOS DRENOS DAS LINHAS PITOT

Nota

Como os drenos são idênticos o processo de remoção e de instalação é o mesmo para ambos.

ADVERTÊNCIA

Remova os drenos somente com pressão-ambiente nas linhas de pitot.

1. Identifique os drenos das linhas de pitot.
2. Remova o bujão.
3. Solte a porca que fixa o dreno no suporte fixado à fuselagem.
4. Remova a arruela.
5. Solte a porca que fixa o dreno no tubo.
6. Remova o dreno do suporte.

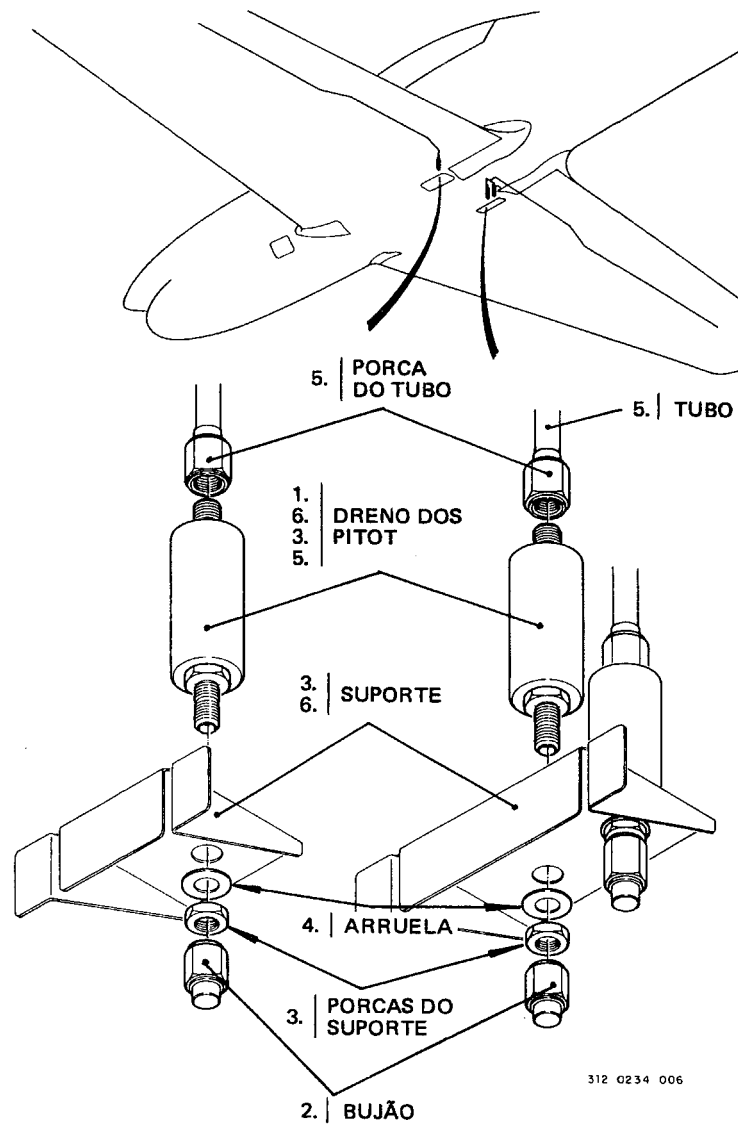


Figura 2-14-1

34 - 10 - 06
2-75

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-14-2. INSTALAÇÃO DOS DRENOS DAS LINHAS DE PITOT

1. Posicione no tubo o dreno a ser instalado.
2. Aperte a porca que fixa o dreno no tubo.
3. Introduza o outro lado do dreno no suporte.
4. Coloque a arruela.
5. Coloque e aperte a porca que fixa o dreno no suporte.
6. Reinstale o bujão.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Execute o teste de vazamento (34GT)

FINAL DA TAREFA

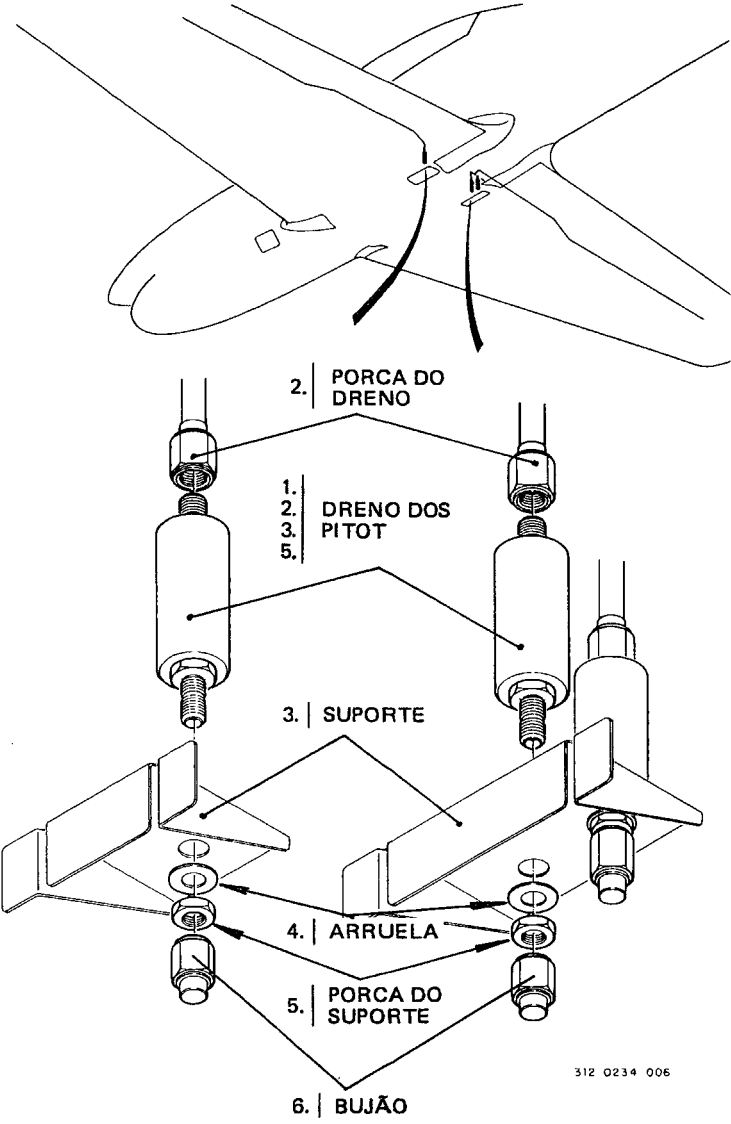


Figura 2-14-2

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-14-3. REMOÇÃO DOS DRENOS DAS LINHAS ESTÁTICAS

Nota

Como as garrafas (drenos) são idênticas, o processo de remoção e de instalação é o mesmo para ambas.

ADVERTÊNCIA

Remova as garrafas (drenos) somente com pressão-atmosférica nas linhas estáticas.

1. Identifique os drenos das linhas estáticas.
2. Remova o bujão.
3. Solte a porca que fixa o dreno no suporte fixado à fuselagem.
4. Remova a arruela.
5. Solte a porca que fixa o dreno no tubo.
6. Remova o dreno do suporte.

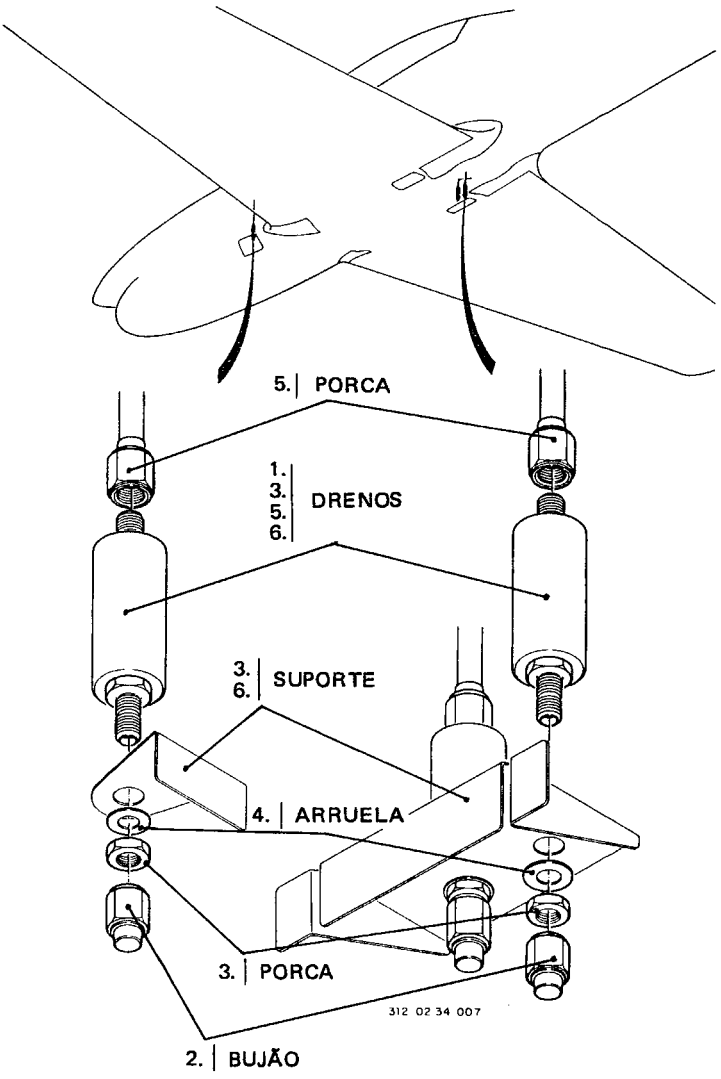


Figura 2-14-3

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-14-4. INSTALAÇÃO DOS DRENOS DAS LINHAS ESTÁTICAS

1. Posicione o dreno no tubo.
2. Aperte a porca que fixa o dreno no tubo.
3. Introduza o outro lado do dreno no suporte.
4. Coloque a arruela.
5. Coloque e aperte a porca que fixa o dreno no suporte.
6. Reinstale o bujão.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Execute o teste de vazamento (34GT)
- Reinstale as janelas de inspeção (56GT)

FINAL DA TAREFA

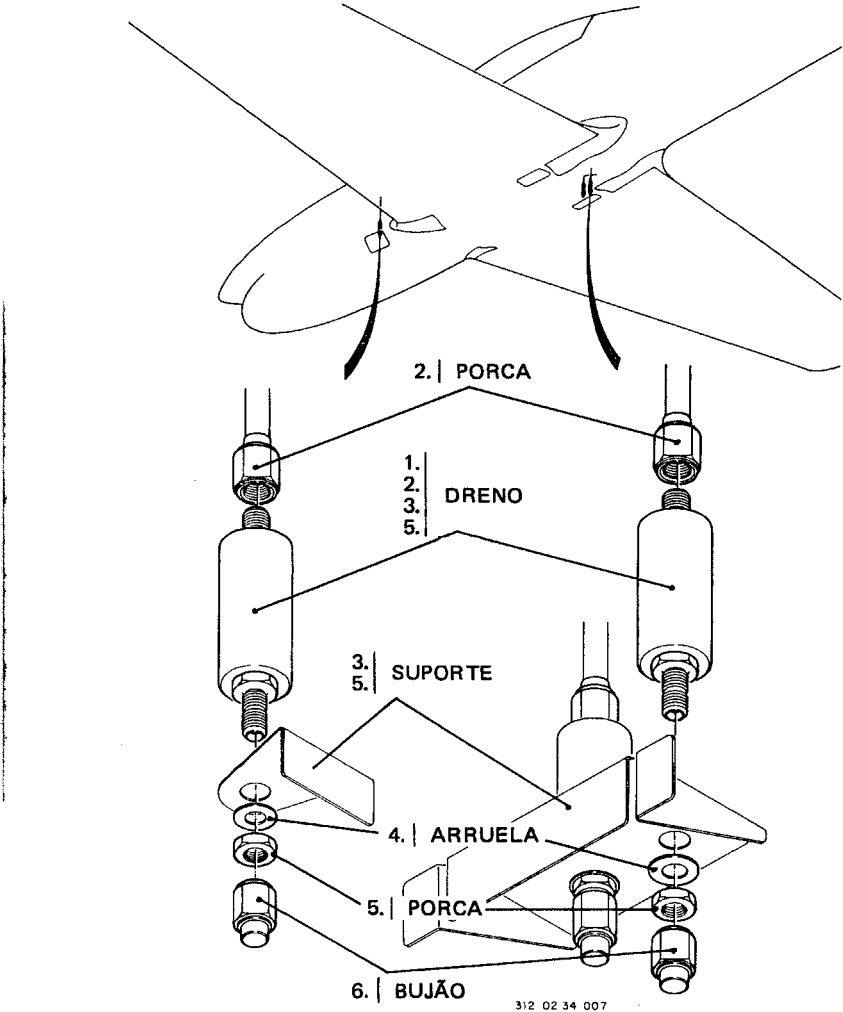


Figura 2-14-4

34 - 10 - 06
2-81/(2-82 em branco)

2-15. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DOS COMPONENTES DO SISTEMA DE INDICAÇÃO DE TEMPERATURA DO AR EXTERNO

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Carenagem da ponta de asa direita removida (57GT)
- Chave SEL BAT na posição DESL

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Outras Recomendações: NA

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

**2-15-1. REMOÇÃO DO INDICADOR DE TEMPERATURA DO
AR EXTERNO TAE-312X**

1. Solte os parafusos que fixam o instrumento na braçadeira,
sem removê-los.
2. Puxe o instrumento, até obter acesso ao conector elétrico.
3. Desconecte o conector elétrico.
4. Remova o instrumento.

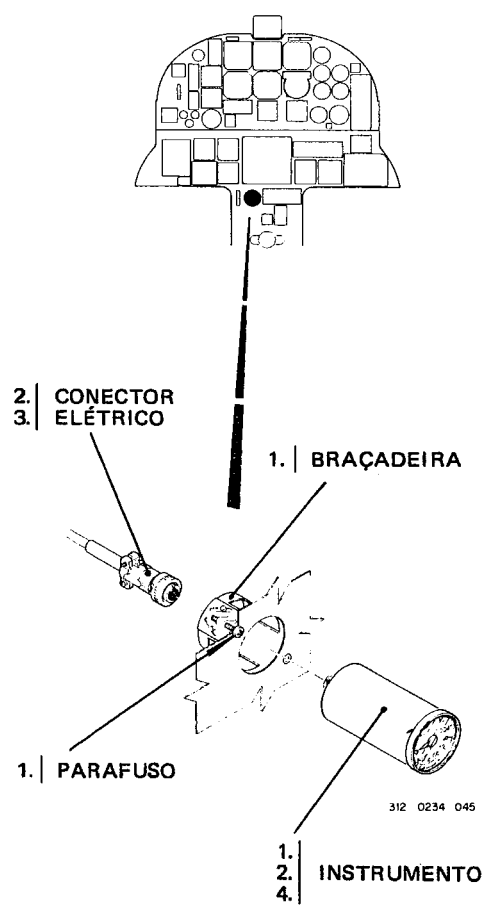


Figura 2-15-1

34 - 10 - 07
2-85

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

**2-15-2. INSTALAÇÃO DO INDICADOR DE TEMPERATURA
DO AR EXTERNO TAE-312X**

1. Conecte o conector elétrico na traseira do instrumento.
2. Posicione o instrumento no local a ser instalado.
3. Aperte os parafusos que fixam o instrumento na braçadeira.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA: NA

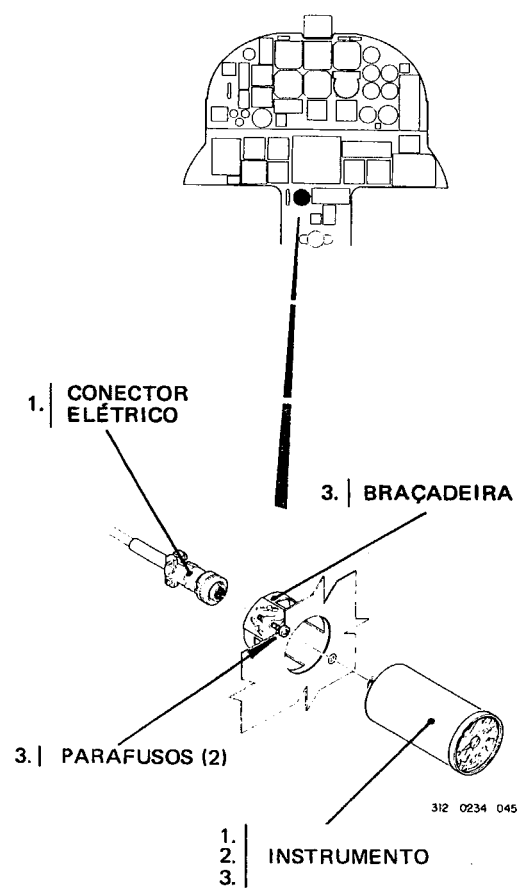


Figura 2-15-2

34 - 10 - 07
2-87

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

**2-15-3. REMOÇÃO DO SENSOR DE TEMPERATURA
MS28039-3**

1. Através dos furos de alívio existentes no perfil da ponta de asa direita, desconecte o conector elétrico.
2. Solte e remova a porca, juntamente com a arruela que fixa o sensor no intradorso da asa direita.
3. Ainda através dos furos de alívio, remova o sensor, desencaixando-o do furo existente no intradorso da asa direita.

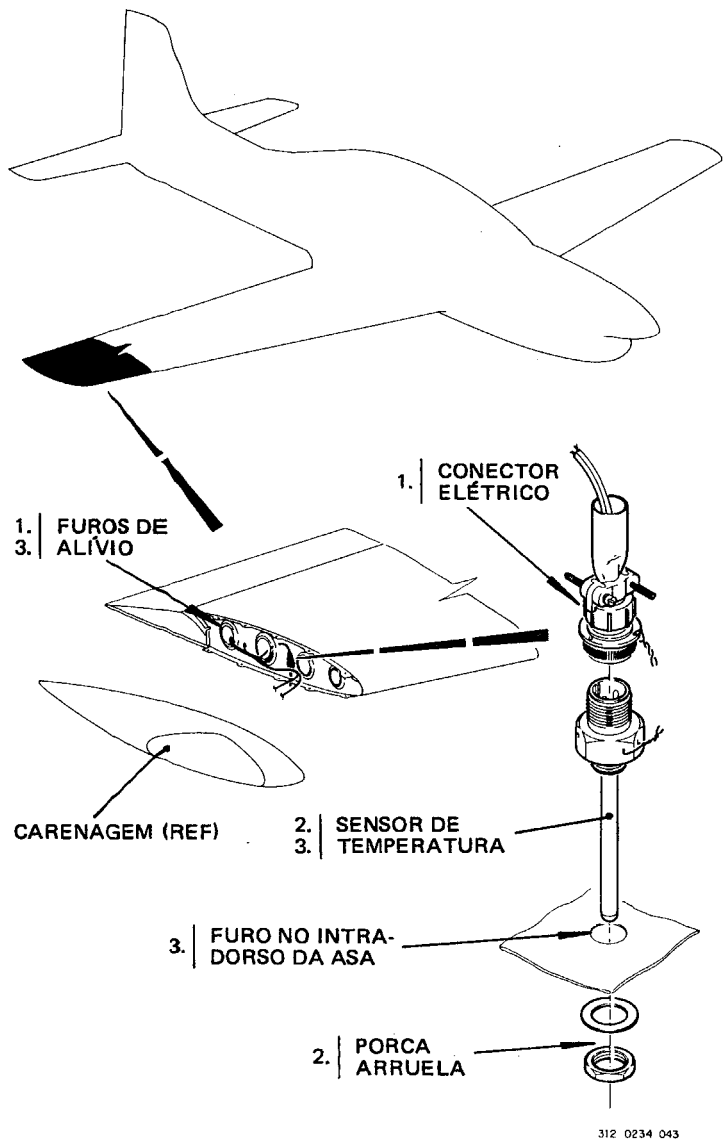


Figura 2-15-3

34 - 10 - 07
2-89

O.T. 1T27-2-34GT-10-1

2-15-4. INSTALAÇÃO DO SENSOR DE TEMPERATURA

1. Através dos furos de alívio, encaixe o sensor no furo existente no intradorso da asa direita.
2. Coloque e aperte a arruela e a porca que fixam o sensor.
3. Ainda através dos furos de alívio, conecte o conector elétrico.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Reinstale a carenagem da ponta de asa (57GT)

FINAL DA TAREFA

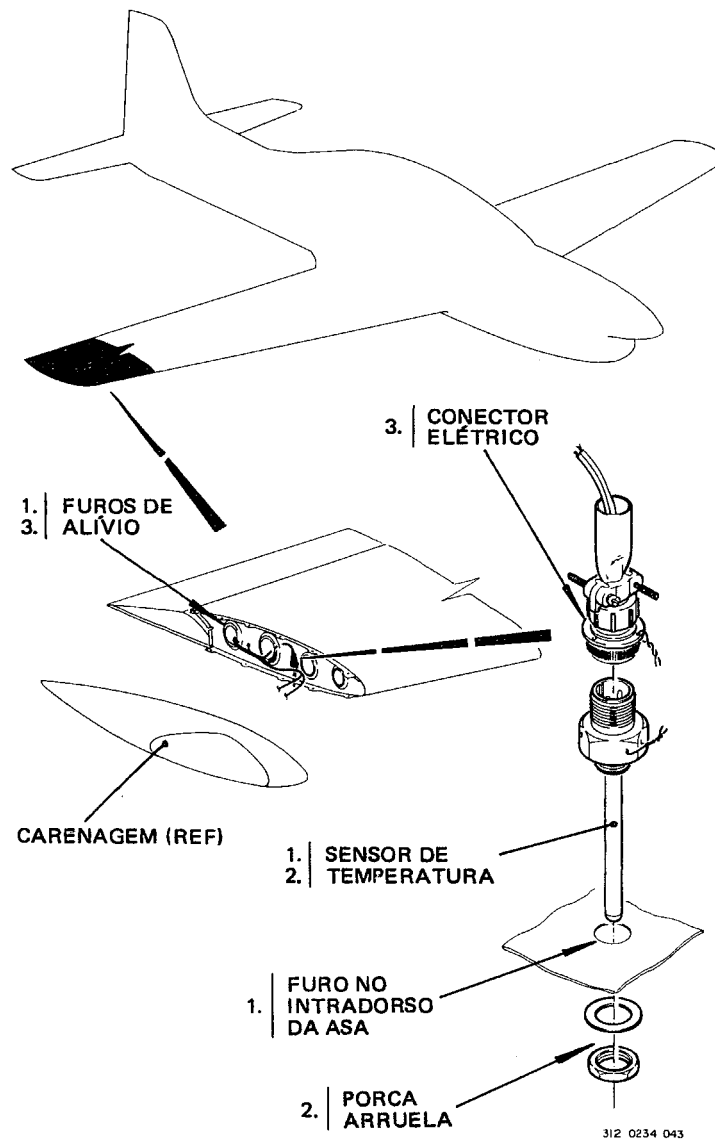


Figura 2-15-4

34 - 10 - 07
2-91/(2-92 em branco)

